

SEAFLOOR 350

LIBRETTO D'USO E
MANUTENZIONE

MATRICOLA



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

CONFORMITY CERTIFIKATE – CERTIFIKAT DE CONFORMITÉ – INSTEMING VERKLARING – KONFORMITÄTS BESCHEINIGUNG –
KONFORMITETS BEVIS – CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Distributore:
(distributor)
Sede legale:
(legal address):
(company
headquarters)

SEA TECHNOLOGY Srl
Via Meucci, 1 - 42028 Poviglio (RE) - Italy
Tel. 0522 966090 - Fax 0522 966102
info@seatechnology.eu - www.seatechnology.eu

SI CERTIFICA CHE LE ATTREZZATURE DI SEGUITO INDICATE:
(hereby certify that the equipment specified below)

Modello:
(model)

MACCHINA TAGLIASUOLO

Descrizione e
funzione:
(description and
function)

Le macchine tagliasuolo sono progettate per il taglio di giunti in superfici di asfalto o di calcestruzzo, cioè nella riparazione di strade, di aree industriali, ecc. La macchina è azionata da un motore HONDA monocilindrico a quattro tempi (potenza nominale da 6,3 a 8,7 kW)

Tipo:
(type)

SEAFLOOR 350

Numero di
fabbricazione:
(manufacture No.)

Direttive:

Direttiva Macchine 2006/42/CE
Emissione acustica 2000/14/CE
Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE

Le norme tecniche
armonizzate
e le norme
tecniche:

EN ISO 14982:2009

Livello di potenza
sonora misurato

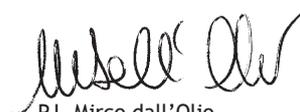
$L_{WA} = 107, 105 \text{ dB}$

Livello di potenza
sonora garantito

$L_{WAG} = 111, 109 \text{ dB}$

Nota: Tutte le disposizioni sono state applicate nella versione modificata ed integrata in vigore al momento del rilascio della presente dichiarazione, senza citazione delle modifiche e delle integrazioni.

Luogo e data di
pubblicazione:
Poviglio
06/04/2016


P.I. Mirco dall'Olio
Presidente

Congratulazioni! Avete acquistato un tagliasfalto e taglia calcestruzzo a disco SEA TECHNOLOGY Srl Il prodotto acquistato è una macchina potente, di elevata qualità, prevista per l'uso professionale nelle condizioni di lavoro più impegnative.

Prima di avviare la macchina, leggere con attenzione questo manuale d'uso e conservare sempre le istruzioni. In questo modo saranno garantiti un funzionamento in sicurezza, prestazioni lavorative elevate e una lunga durata della macchina stessa.

Il produttore non si assume la responsabilità per danni derivanti dalla mancata conservazione del manuale d'uso.

Questa macchina è stata prodotta dalla società SEA TECHNOLOGY Srl

Indirizzo: Via Meucci, 1 - 42028 Poviglio (RE) - Italy
Tel. 0522 966090 - Fax 0522 966102
info@seatechnology.eu - www.seatechnology.eu

SEA TECHNOLOGY Srl ha un sistema di controllo qualità certificato in base alla norma ISO 9001:2008.

Tutti i modelli prodotti sono sottoposti a collaudo, misurazione e valutazione dei rischi di sicurezza; tutte le macchine sono conformi alle norme di sicurezza e recano la marcatura CE.

SOMMARIO

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA	2
1.1. ISTRUZIONI GENERALI PER IL FUNZIONAMENTO DI MACCHINARI DA COSTRUZIONE LEGGERI.....	2
1.1.1. <i>Requisiti per l'idoneità dell'operatore</i>	2
1.1.2. <i>Obblighi dell'appaltatore</i>	2
1.1.3. <i>Obblighi dell'operatore</i>	2
1.1.4. <i>Funzionamento della macchina</i>	2
1.1.5. <i>Manutenzione e assistenza</i>	3
1.1.6. <i>Trasporto e stoccaggio</i>	3
1.2. ATTIVITÀ PROIBITE	3
1.3. REGOLE DI IGIENE	4
1.4. REGOLE AMBIENTALI	4
1.5. CESSAZIONE DI ATTIVITÀ DELLA MACCHINA.....	4
1.6. ISTRUZIONI DI SICUREZZA.....	4
1.7. DATI RELATIVI ALL'IGIENE	4
1.8. ELENCO DEI CONTRASSEGNI DI SICUREZZA UTILIZZATI SULLA MACCHINA.....	5
2. DESCRIZIONE TECNICA	6
2.2. LUBRIFICANTI	6
2.3. IDENTIFICAZIONE	6
2.4. IDENTIFICAZIONE DEL MOTORE	6
3. PRIMA DELL'AVVIO DELLA MACCHINA	6
3.1. CONTROLLO - LIVELLO DELL'OLIO	7
3.2. ISPEZIONE VISIVA DELLA MACCHINA	7
3.3. AGGIUNTA DI CARBURANTE	7
3.4. CONTROLLO - FILTRO DELL'ARIA	7
3.5. RIBALTAMENTO DELLA MACCHINA	7
4. FUNZIONAMENTO	7
4.1. AVVIO	7
4.1.1. <i>Motori a benzina HONDA</i>	7
4.2. FUNZIONAMENTO	8
4.2.1. <i>Scelta del disco di taglio</i>	8
4.2.2. <i>Fissaggio del disco di taglio</i>	8
4.2.3. <i>Taglio</i>	8
4.2.4. <i>Scala della profondità di taglio</i>	8
4.3. SPEGNIMENTO DEL MOTORE.....	8
4.4. MOVIMENTAZIONE, TRASPORTO E STOCCAGGIO.....	9
4.4.1. <i>Movimentazione manuale</i>	9
4.4.2. <i>Movimentazione tramite gru</i>	9
4.4.3. <i>Movimentazione tramite un sollevatore a forche</i>	9
4.4.4. <i>Trasporto</i>	9
4.4.5. <i>Stoccaggio</i>	9
4.5. CONDIZIONI SPECIALI DI FUNZIONAMENTO.....	9
4.5.1. <i>Lavoro a basse temperature</i>	9
4.5.2. <i>Lavoro ad altitudini elevate</i>	9
4.5.3. <i>Lavoro in ambiente polveroso</i>	9
5. MANUTENZIONE	10
5.1. MANUTENZIONE DEL MOTORE	10
5.2. TENSIONAMENTO DELLE CINGHIE DI TRASMISSIONE	10
5.3. ISPEZIONE DEGLI ATTACCHI IMBULLONATI	10
5.4. REGOLAZIONE DEL REGIME DEL MOTORE	10
6. PROGRAMMA DI MANUTENZIONE	11
7. CONDIZIONI DI GARANZIA	11

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA

1.1. Istruzioni generali per il funzionamento di macchinari da costruzione leggeri

1.1.1. Requisiti per l'idoneità dell'operatore

1. La macchina deve essere azionata da operatori affidabili e qualificati, di età superiore ai 18 anni. L'operatore deve leggere e comprendere le istruzioni di sicurezza, le norme valide per il relativo cantiere e la procedura tecnologica valida. Ciò deve essere dimostrato tramite apposizione della firma dell'operatore.
2. L'operatore è obbligato a utilizzare abbigliamento

da lavoro idoneo, guanti di sicurezza e stivali robusti con punta rigida. Non indossare abiti non aderenti o strappati, catene o gioielli che potrebbero rimanere intrappolati nelle parti in movimento della macchina. L'operatore è obbligato a utilizzare occhiali di sicurezza e protezioni auricolari.

3. La macchina può essere utilizzata solo per lo scopo previsto, in conformità con questo manuale d'uso.

1.1.2. Obblighi dell'appaltatore

Per appaltatore si intende una persona fisica o giuridica che esegue lavori di costruzione e a tale scopo utilizza macchinari da costruzione. L'appaltatore è responsabile della sicurezza operativa.

L'appaltatore è obbligato a:

- designare l'operatore e predisporre la sua formazione
- garantire condizioni di lavoro sicure
- verificare l'osservanza delle norme di sicurezza
- verificare che l'operatore utilizzi la macchina in conformità con il Manuale d'uso

- garantire verifiche e manutenzioni regolari e riparazioni della macchina
- conservare il Manuale d'uso in modo che sia immediatamente disponibile
- predisporre lo stoccaggio idoneo, sicuro e adeguato della macchina quando non utilizzata

L'appaltatore è anche responsabile della corretta osservanza delle norme di legge relative alla sicurezza del lavoro e delle norme valide per ogni rispettivo cantiere.

1.1.3. Obblighi dell'operatore

L'operatore deve essere designato dall'appaltatore nel rispetto delle condizioni riportate nell'articolo 1.1.1.

L'operatore è quindi obbligato a:

- prima di iniziare l'attività, deve leggere e comprendere il Manuale d'uso, comprese le istruzioni relative alla sicurezza
- osservare tutte le istruzioni del Manuale d'uso
- informarsi delle normative di sicurezza del cantiere e in vigore a livello locale; durante il lavoro tali norme devono essere rispettate
- prestare completa attenzione al funzionamento

della macchina

- fare in modo che siano eseguiti regolari controlli e manutenzioni e riparazioni della macchina in conformità con il Manuale d'uso
- esigere dall'appaltatore condizioni adatte per il rispetto delle istruzioni di sicurezza, per il mantenimento delle verifiche periodiche, della manutenzione e delle riparazioni
- evitare danni, cattivo uso o utilizzo non autorizzato della macchina, ovvero tramite la conservazione della macchina un luogo sicuro

1.1.4. Funzionamento della macchina

Prima dell'avvio:

1. Prima di avviare il motore, controllare meticolosamente la macchina e riparare tutti i guasti. Se i guasti non possono essere riparati presso il cantiere, non utilizzare la macchina.
2. Controllare eventuali perdite dell'impianto di alimentazione. Lo sgocciolio di carburante determina il rischio di incendio.

Avvio e funzionamento:

3. Quando si avvia il motore, assumere una posizione

stabile e mantenere saldamente la presa.

4. I comandi devono essere in buono stato.
5. Quando il motore è in funzione, l'operatore non deve abbandonare la propria posizione.
6. Arrestare il motore prima di interrompere il lavoro. Quando si mette la macchina in sosta, fare in modo che non possa cadere.
7. Arrestare il motore prima di rabboccare il carburante. Evitare il contatto tra il carburante e le parti calde del motore. Lasciare che il motore si

raffreddi.

8. Mantenere ben chiuso il serbatoio del carburante. Quando non in uso, chiudere il rubinetto del carburante. Scaricare il carburante prima di trasportare la macchina per distanze più lunghe.

PERICOLO! Un serbatoio di carburante e la distribuzione che presentano perdite possono causare un'esplosione. Sostituire immediatamente questi pezzi se danneggiati.

Cantiere:

9. Entro l'intervallo operativo della macchina non è consentita la presenza di spettatori. In particolar modo i bambini devono essere tenuti a distanza di sicurezza.

Non utilizzare la macchina in aree a rischio di esplosione.

10. Se azionata in spazi ristretti (corridoi, gallerie) deve essere garantita un'adeguata ventilazione.
11. Impugnare e guidare la macchina con estrema attenzione per evitare lesioni alle mani provocate dal contatto con un ostacolo.
12. Non fumare, non utilizzare fiamme nude. Non lavorare vicino a materiali infiammabili o in aree a rischio di esplosione.
13. Evitare di toccare le parti calde. Durante il funzionamento, il silenziatore di scarico e altre parti del motore sono molto caldi e toccarli può causare gravi ustioni.

1.1.5. Manutenzione e assistenza

1. Controllare periodicamente le condizioni tecniche della macchina, in particolar modo i pezzi adibiti alla protezione e al funzionamento. Predisporre eventuali possibili riparazione di difetti.
2. Solo al personale qualificato è consentito effettuare operazioni di assistenza.
3. Le operazioni di assistenza devono essere eseguite solo in officine in cui siano garantite la sicurezza del lavoro e le norme sull'ambiente. Se la macchina necessita di assistenza presso il cantiere, assicurarsi che non si scontri con altre macchine o apparecchiature. È proibito effettuare interventi

di assistenza sulla macchina in luoghi in cui potrebbe essere messo a rischio l'ambiente o potrebbe essere pregiudicata la sicurezza del lavoro, ad esempio a causa del funzionamento di altre apparecchiature, a causa di frane, ecc.

4. Gli interventi di assistenza possono essere eseguiti esclusivamente a motore spento. Se è necessario avviare il motore, fare attenzione.
5. Utilizzare solo pezzi di ricambio originali.
6. Eventuali modifiche possono essere effettuate solo previa autorizzazione del fabbricante.

1.1.6. Trasporto e stoccaggio

1. La macchina può essere trasportata solo da veicoli e apparecchi di capacità corrispondente.
2. Quando si utilizza una gru devono essere applicate le norme di sicurezza corrispondenti. Questa operazione deve essere eseguita solo da personale autorizzato.
3. Utilizzare il punto di sollevamento contrassegnato sulla macchina.

4. Quando si trasporta la macchina a mano è necessaria la collaborazione di più persone, fare quindi attenzione alla massima capacità di carico consentita a un lavoratore.
5. Fissare la macchina per evitare danni o il capovolgimento.
6. La macchina deve essere trasportata in posizione verticale.

1.2. Attività proibite

Mai:

- utilizzare la macchina per scopi diversi da quelli previsti
- utilizzare la macchina in modo diverso da quello descritto nel Manuale d'uso
- azionare la macchina se sotto influenza di alcool o droghe
- azionare la macchina se il suo funzionamento potrebbe provocare danni ad altre persone
- avviare e azionare la macchina se altre persone si trovano all'interno dell'area di pericolo
- azionare la macchina se qualche dispositivo di sicurezza (cioè il carter) è danneggiato o mancante

- azionare la macchina in zone che presentano rischi esterni (rischio di movimenti di terreno, esalazioni pericolose, rischio di esplosioni, rischio di scosse elettriche, ecc.)
- azionare la macchina in zone in cui il suo funzionamento può causare danni ad edifici, strutture o linee di servizi
- azionare la macchina all'interno del raggio di sicurezza delle linee di alimentazione o delle stazioni di trasformazione
- azionare la macchina in condizioni di scarsa visibilità o di notte, tranne nei casi in cui il cantiere sia sufficientemente illuminato

- lasciare la macchina non sorvegliata
- disabilitare o modificare i dispositivi di sicurezza e gli impianti di protezione e sicurezza
- azionare la macchina con perdite di olio, carburante o altri liquidi
- avviare il motore in modo diverso da quello descritto nel Manuale d'uso
- pulire una macchina in funzione
- fumare o utilizzare fiamme nude durante il rifornimento di carburante

1.3. Regole di igiene

I derivati del petrolio (carburante, lubrificanti) come anche vernici e diluenti sono agenti nocivi. Chiunque entri in contatto con tali agenti è obbligato a proteggersi e seguire principi generali di protezione della salute, come anche a seguire le istruzioni valide per ciascun specifico agente.

Prestare particolare attenzione a:

- cura della pelle
 - lavare in modo appropriato le mani dopo aver terminato il lavoro e applicare una crema adatta
- Conservare i carburanti, i lubrificanti, le vernici, i

diluenti, gli agenti di pulizia e conservanti, come pure anche altri agenti pericolosi, nei propri contenitori originali, accuratamente sigillati. Non consentire la conservazione in bottiglie o contenitori non contrassegnati o anche in bottiglie di bevande. Conservare tali agenti in un luogo sicuro, al di fuori della portata dei bambini.

Nel caso in cui l'agente entri in contatto con la pelle oppure con gli occhi o quando sia ingerito o inalato, applicare misure di primo soccorso e ricorre immediatamente all'assistenza medica.

1.4. Regole ambientali

Carburante, lubrificanti e altri fluidi di funzionamento sono dannosi per l'ambiente. Questa categoria comprende anche parti della macchina che entrano in contatto con i fluidi di funzionamento, come ad esempio il filtro e i tubi flessibili idraulici. Dopo l'utilizzo, questi fanno parte dei rifiuti pericolosi.

Prestare estrema attenzione ad evitare perdite dei fluidi e la loro dispersione nel suolo o nell'acqua (comprese le fognature).

Conservare i fluidi in modo tale che essi possano essere recuperati in caso di perdite accidentali. Se questi agenti si disperdono comunque, disporre la loro raccolta e smaltimento in sicurezza.

1.5. Cessazione di attività della macchina

Dopo che la macchina ha superato il proprio ciclo di vita, l'appaltatore è obbligato a disporre la cessazione della sua attività in conformità con le rispettive norme di legge e tenendo in considerazione la protezione dell'ambiente.

- Le parti in metallo devono essere smaltite solo

da società autorizzate.

- L'olio usato deve essere smaltito solo da società autorizzate.

SEA TECHNOLOGY Srl non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni causati dalla violazione delle norme igieniche e ambientali succitate.

1.6. Istruzioni di sicurezza

Oltre alle istruzioni di sicurezza generali, devono essere seguite le seguenti istruzioni speciali:

1. Prima di avviare il lavoro, informarsi sull'ubicazione degli spazi sotterranei, linee dei servizi, ecc.
2. Non rimuovere mai il carter di protezione della lama mentre il motore è in funzione.
3. Dopo aver fermato il motore attendere fino al completo arresto della lama.
4. Dopo aver montato la lama di taglio, posizionare il

carter e fissarlo.

Assicurarsi di rimuovere le chiavi dall'albero della lama!

5. Non permettere che altre persone si avvicinino alla macchina in movimento.

6. PERICOLO!

La lama di taglio è sempre in funzione non appena il motore è avviato. La lama in rotazione rappresenta un rischio di lesioni!

1.7. Dati relativi all'igiene

	RZ 113	RZ 123
Livello di emissione acustica dichiarato a livello dell'operatore L_{pAd} [dB] (Misurato in conformità con le norme EN ISO 11201: 2010 ed EN 13862 + A1, Allegato A, al minimo)	94	91
Livello di potenza sonora garantito $L_{WA,G}$ [dB] (Misurato in conformità con la comunicazione governativa NV n. 9/2002 Coll., Allegato n. 3, sezione B, paragrafo 31, rispettivamente, in conformità con la Direttiva 2000/14 / CE Allegato III, Parte B, voce 30 ed EN ISO 3744: 2010)	107+4	105+4
Accelerazione trasferita alle mani a_{hvd} [m.sec⁻²] (Misurata in conformità con la norma EN 13862 + A1, Allegato F, sotto carico, ed EN ISO 20643)	19,3+7,72	17,72+7,09

Informazioni per gli utenti dei succitati macchinari, richiesti dalle direttive: 2003/10/ES - esposizione degli operatori al rumore e 2002/44/ES - esposizione degli operatori alle vibrazioni (normativa equivalente ceca NV n. 272/2011 Sb.):
Con riferimento al valore A di pressione acustica dichiarato presso il luogo di lavoro dell'operatore e con riferimento al valore complessivo dichiarato delle vibrazioni mano-braccio trasferite all'operatore, è necessario utilizzare dispositivi di protezione efficaci contro il valore di rumore e le vibrazioni mano-braccio succitati durante il funzionamento del tipo particolare di macchine taglia-suolo e inoltre è necessario modificare le procedure di lavoro a causa dell'impostazione di pause tecnologiche prevista per ridurre l'esposizione dell'operatore alle vibrazioni mano-braccio.

L'esposizione può essere reciprocamente proporzionale al peso dell'operatore.

ATTENZIONE!

Le misurazioni di emissione acustica ottenute in conformità con le norme europee non corrispondono necessariamente ai livelli variabili di rumore prodotti in base a condizioni effettive di utilizzo. Le misurazioni sono effettuate quando la macchina funziona a vuoto, senza carico.

In caso di installazione di una macchina con il disco adatto è possibile tagliare anche a secco. A causa dell'aumentata incidenza della polvere, in questo caso è necessario indossare apparecchiature di protezione (respiratore) per la difesa dell'apparato respiratorio.

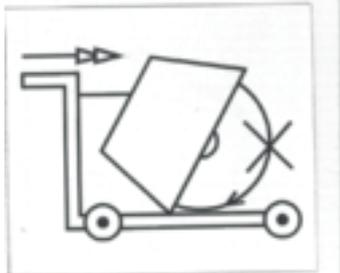
1.8. Elenco dei contrassegni di sicurezza utilizzati sulla macchina

In conformità con i requisiti della legge n. 22/1997 Sb. riguardo ai requisiti tecnici sui prodotti nella versione vigente, sono presenti etichette di contrassegni di sicurezza e simboli esplicativi

posizionati sulle macchine (per i tipi fare riferimento al punto 2.1). I tipi di adesivi sono spiegati di seguito, la spiegazione è allegata a ogni simbolo.

<p>1.</p>	<p>Adesivi di simboli di sicurezza combinati in conformità con la norma ČSN ISO 3864 (simbolo n. B.2.5, B.3.1 e NB. 2.26), simbolo in conformità con la norma CS ISO 6405-1 (simbolo n.7.28) e informazioni riguardanti il funzionamento della macchina. Simbolo di sicurezza n. B.2.5 riguardante l'obbligo per l'operatore di indossare protezioni auricolari. Simbolo n.7.28 riguardante l'obbligo per l'operatore di leggere il manuale prima di avviare il funzionamento della macchina. Contrassegno di sicurezza, simbolo n. NB. 2.26 riguardante l'obbligo per l'operatore di utilizzare guanti di protezione durante il funzionamento della macchina per ridurre le vibrazioni. Contrassegno di sicurezza, simbolo n. B. 3.1 (punto esclamativo) avverte l'operatore che sussistono pericoli. Informazioni per l'operatore riguardanti la riparazione, la pulizia o le regolazioni della macchina.</p>	 <p>THE MACHINE MUST BE AT STANSTILL FOR REPAIRING, CLEANING OR ADJUSTMENT EXCHANGE OIL AFTER INITIAL 20 HOURS OF OPERATION DAILY CHECK ENGINE OIL LEVEL OPERATE THE MACHINE AT FULL THROTTLE CHECK AIR FILTER EVERY 4 HOURS OF OPERATION</p>
-----------	---	--

SEAFLOOR 350

2.	Simbolo n.7.23 in conformità con la norma CSN ISO 6405-01 (l'adesivo mostra i punti che dovrebbero essere ingrassati in base al Manuale d'uso)	
3.	Simbolo n. 8.1 in conformità con la norma CSN ISO 6405-01 (l'adesivo mostra il punto in cui è posizionato il bullone di scarico dell'olio motore)	
4.	Simbolo di sicurezza n. B. 3.1 (punto esclamativo) avverte l'operatore che sussistono pericoli. Il simbolo mostra una lama e le calzature e ha il seguente significato: PRESTARE ATTENZIONE A LESIONI ALLE GAMBE DOVUTE ALLA LAMA DI TAGLIO IN ROTAZIONE.	 <p style="text-align: center;">! POZOR !</p> <p>1. Před otevřením krytu kotouče zastavte motor! 2. Před manipulací se strojem s kotoučem ve zdvihové poloze zastavte motor! 3. Při práci používejte ochranné brýle a chrániče sluchu!</p>
5.	Simbolo n.7.25 in conformità con la norma CSN ISO 6405-01 (il simbolo mostra i punti di sollevamento della macchina)	
6.	Adesivo con informazioni in merito al fatto che la macchina non può essere trasportata con la lama di taglio in rotazione.	
7.	Adesivo con informazioni sul tipo di carburante	 95/91 BENZIN RON/ROZ GASOLINE
8.	Adesivo riportante una FRECCIA NERA (mostra la direzione di rotazione della lama)	
9.	Adesivo riportante una FRECCIA BIANCA (mostra l'impostazione della lama in base al materiale tagliato sulla scala di profondità).	
10.	Adesivo che mostra la scala di profondità	
11.	Adesivo che mostra il valore del rumore misurato dal test in base alle condizioni della norma NV n.9/2002 nelle macchine (per i tipi fare riferimento al punto 2.1). Il valore è solo a carattere di informazione in quanto varia per ogni tipo di macchina.	

2. DESCRIZIONE TECNICA

		RZ 123
Profondità di taglio	(mm)	120
Fissaggio del disco di taglio		a destra
Diametro massimo del disco	(mm)	350
Avanzamento		manuale
Regolazione della profondità di taglio.		
Diametro foro di fissaggio	(mm)	25,4
Velocità albero	(giri al minuto)	3600
Capacità serbatoio acqua	(litri)	12
Alimentazione acqua		raccordo
Peso (senza acqua)	(kg)	68
Dimensioni (Lung. x Larg. x Alt.)	(mm)	925x548x950
Motore		HONDA GX200
Potenza nominale	(kW)	4,1
Velocità massima	(giri al minuto)	3600
Sensore olio		Sì
Consumo carburante	(litri/ora)	1,7

Le macchine tagliafango e taglia calcestruzzo a disco RZ sono destinate al taglio di pavimenti o coperture stradali in asfalto e calcestruzzo, durante la riparazione di strade, zone industriali, ecc.

La macchina è basata su un telaio rigido con albero fisso; il disco di taglio è abbassato a livello del

taglio insieme all'intero telaio. L'abbassamento o l'innalzamento del disco di taglio è comandato per mezzo di una maniglia con dispositivo di bloccaggio, che permette la regolazione fine della profondità di taglio.

La macchina è destinata al taglio con l'utilizzo di acqua e perciò è dotata di un impianto a spruzzo. L'acqua per l'impianto a spruzzo può essere fornita o da un serbatoio di acqua montato sulla macchina o da una fonte esterna.

Le macchine possono essere utilizzate anche per il taglio a secco, presumendo l'utilizzo di un disco di taglio idoneo. Questo metodo tuttavia genera un'elevata produzione di polvere, per cui sarebbe necessario l'utilizzo di sistemi di protezione delle vie respiratorie.

La macchina è azionata da un motore HONDA a benzina monocilindrico a quattro tempi.

L'avanzamento è manuale, l'operatore spinge le macchine tramite la maniglia regolabile in altezza.

Le macchine tagliafango RZ sono dotate di una scala di profondità di riferimento.

**La potenza del motore è citata in conformità con la norma SAE 1349*

L'effettiva potenza del motore installato nella macchina può essere diversa in considerazione di vari fattori, come ad esempio il regime di funzionamento del motore, le condizioni di funzionamento, la manutenzione e altri fattori.

Il regime di funzionamento del motore non è uguale al regime nominale del motore e questo è impostato in base ai parametri tecnici della macchina.

2.2. Lubrificanti

Come olio motore utilizzare un olio motore di marca di elevata qualità con le seguenti specifiche:

10W-30 API SJ/CF - olio motore
HONDA GX200 circa 0,6 litri

In alternativa è possibile utilizzare altri oli di qualità, di gradazione SAE 10W-40 di classificazione API SG/CF 4, API SG/CE.

2.3. Identificazione

Per comunicare con il produttore (cioè per richieste di intervento in garanzia, richieste di assistenza, ordini di pezzi di ricambio) riferire sempre il modello esatto e il numero di serie della propria macchina.

Questi dati sono stampati sulla decalcomania della macchina.

Figura: decalcomania della macchina

2.4. Identificazione del motore

In caso di problemi relativi al motore, riferire anche il tipo e il numero di serie del motore. Il

numero è stampato sul blocco motore (HONDA) In caso di dubbi, contattare il produttore.

Figura Posizione del numero di serie sul motore

3. PRIMA DELL'AVVIO DELLA MACCHINA

- Verificare l'eventuale presenza di perdite di olio dal motore. In caso di difetti, contattare un centro assistenza autorizzato o il produttore.
- I collegamenti a vite sulla maniglia che controlla la profondità del taglio e la madre vite sul braccio guida sono incollati. Le viti sulle pulegge, il carrello e il comando sono serrati con l'ausilio della

coppia di serraggio prescritta. Per questo motivo, prima di ogni eventuale intervento collegato all'allentamento e al serraggio dei suddetti pezzi di giunzione, si consiglia di contattare un centro di assistenza autorizzata o il produttore e di informarsi.

3.1. Controllo - Livello dell'olio

È particolarmente consigliata la verifica periodica del livello dell'olio anche per le macchine dotate di sensore dell'olio.
In caso di macchine prive di sensore dell'olio, una verifica giornaliera è doverosa.
Pulire il foro di riempimento prima di controllare il livello o aggiungere olio. Asciugare l'asta e immergerla nell'olio senza avvitarla.
Se necessario, aggiungere olio del tipo specificato fino al segno superiore.

NOTA:

Il funzionamento con un livello di olio insufficiente può causare gravi danni al motore.
Procedura di controllo del livello dell'olio:
Posizionare la macchina su una superficie piana. Rimuovere il tappo di chiusura serbatoio. L'olio fuoriesce leggermente dal foro di scarico quando il livello dell'olio è corretto.
Controllare il livello dell'olio motore ogni giorno!

3.2. Ispezione visiva della macchina

Controllare regolarmente la macchina relativamente a:

- parti mancanti
- bulloni e viti allentate
- perdite di olio o di carburante

- gioco dell'alberino del disco di taglio

Prestare particolare attenzione ai dispositivi di sicurezza (coperture) e ai comandi.

3.3. Aggiunta di carburante

1. Motori a benzina:
Utilizzare benzina senza piombo o con piombo per veicoli a motore, con numeri di ottani pari a 91 o superiore.
Rabboccare il carburante fino al livello necessario.

Non utilizzare mai carburante sporco o mischiato con olio.
Evitare che acqua e polvere entrino nel serbatoio del carburante.

3.4. Controllo - Filtro dell'aria

Controllare quotidianamente la pulizia del filtro dell'aria. Se sporco, pulire o sostituire il filtro.
Non utilizzare mai la macchina quando il filtro è mancante o danneggiato. Polvere e sporcizia

penetrate nel motore determinerebbero una rapida usura.

Fig. Filtro dell'aria - HONDA

3.5 Ribaltamento della macchina

In caso di ribaltamento della macchina, può verificarsi una infiltrazione (scorrimento) di olio nel

carburatore o sul pistone. Si consiglia perciò di consultare il centro di assistenza autorizzato o il

produttore in merito a come procedere.

4. FUNZIONAMENTO

4.1. Avvio

4.1.1. Motori a benzina HONDA

1. Ruotare il rubinetto del carburante in posizione ON.
2. Azionare l'interruttore elettrico di accensione.
3. Inserire il dispositivo di avviamento a freddo ("CHOKE"). Non utilizzare il dispositivo di avviamento a freddo a motore caldo o a temperatura ambiente elevata.
4. Regolare la leva dell'acceleratore al minimo.
5. Regolare la leva dell'acceleratore al minimo.
6. Tirare lentamente la maniglia dello starter fino a quando si avverte una certa resistenza, quindi tirare con forza. Non rilasciare la maniglia, ma riportarla lentamente nella posizione di partenza.
7. Lasciare che il motore si scaldi, quindi disinserire il dispositivo di avviamento a freddo.
8. Lasciare che il motore giri al minimo per un certo tempo prima di sottoporlo a carico.
9. Per procedere al taglio, posizionare la leva di controllo dell'acceleratore in posizione completamente aperta.

PERICOLO!

L'alberino e il disco di taglio iniziano immediatamente a ruotare. Assicurarsi che il disco in rotazione non provochi alcun danno ai presenti. Prima di avviare la macchina, chiudere il carter di protezione del disco.

4.2. Funzionamento

4.2.1. Scelta del disco di taglio

Per un funzionamento efficiente e in sicurezza, è fondamentale la scelta corretta del disco di taglio. Scegliere un disco di taglio diamantato di alta qualità e del tipo appropriato a seconda del materiale da tagliare (asfalto, calcestruzzo).

I dischi di taglio realizzati dalla maggior parte dei fornitori sono suddivisi in categorie in base alla qualità (standard, professionale, ecc.), talvolta

anche in base alla lunghezza e all'altezza dei segmenti diamantati, alla spaziatura, ecc.

È necessario scegliere il diametro del disco di taglio in base al tipo di macchina. Se possibile scegliere sempre il diametro massimo consentito (si veda il punto 2.1). La velocità dell'alberino è regolata per questa dimensione per mantenere ottimale la velocità di taglio periferica del disco.

4.2.2. Fissaggio del disco di taglio

1. Spegner il motore e aprire il carter di protezione del disco.
2. Utilizzare le chiavi in dotazione per mantenere fermo l'alberino e svitare il dado di fissaggio.
3. Montare il disco di taglio sul mandrino e fissarlo.
4. Chiudere il carter di protezione del disco e fissarlo.

NOTA: Filettatura sinistrorsa!

4.2.3. Taglio

1. Sollevare il disco sopra al pavimento. Avviare il motore e impostare al massimo l'acceleratore.
2. Aprire il rubinetto dell'acqua per inserire lo spruzzatore.
3. Spostare la macchina nel punto di inizio del taglio.
4. Abbassare lentamente il disco nel taglio, fino a raggiungere la profondità di taglio richiesta.
5. Spingere delicatamente la macchina in avanti e seguire il percorso contrassegnato (utilizzare la guida).
6. La macchina può tagliare solo in direzione dritta. Nel caso sia necessario cambiare direzione, sollevare il disco dal taglio, prendere la nuova direzione e abbassare nuovamente il disco.
7. Al termine del taglio, alzare il disco e posizionare l'acceleratore al minimo.

NOTA! Il disco di taglio deve essere sempre spruzzato con acqua. Controllare il livello dell'acqua nel serbatoio e rabboccare prontamente se necessario. Un taglio a secco può causare rapidi

danni al disco.

Per una durata di servizio ottimale del disco di taglio, l'operatore deve lavorare con attenzione e

con delicatezza. Non forzare la macchina!

In ogni caso, la durata del disco può variare a seconda del materiale da tagliare e di altri fattori.

4.2.4. Scala della profondità di taglio

La macchina SEAFLOOR 350 presenta una scala della profondità di taglio solo a carattere di

informazione. Ruotando la maniglia di 360 gradi si abbassa la lama di circa 15 mm.

4.3. Spegnimento del motore

1. Posizionare la leva dell'acceleratore al minimo. (si veda il punto 4.1.1.4).
 2. Lasciare che il motore giri al minimo per un certo tempo per farlo raffreddare.
 3. Posizionare l'interruttore di accensione in posizione "OFF".
 4. Chiudere il rubinetto del carburante
-

4.4. Movimentazione, trasporto e stoccaggio

Quando si effettua la movimentazione della macchina, rispettare le norme di sicurezza indicate in questo manuale, oltre alle norme di sicurezza

generali valide per il funzionamento delle apparecchiature di sollevamento.

4.4.1. Movimentazione manuale

Per il sollevamento manuale è necessaria la collaborazione di più persone. Afferrare la macchina

tramite il telaio oppure tramite la piastra di base. Non sollevare mai la macchina dal motore.

4.4.2. Movimentazione tramite gru

Utilizzare una gru con sufficiente carico utile (vedere i Dati tecnici). Rispettare le norme valide per il funzionamento delle gru. Solo personale

qualificato può eseguire questo lavoro. Fissare il cavo di sollevamento al punto contrassegnato sulla macchina.

4.4.3. Movimentazione tramite un sollevatore a forche

Nel caso la macchina debba essere sottoposta a lungo a movimentazione tramite un sollevatore a forche (per esempio durante l'invio della stessa tramite un servizio di consegna), si consiglia di

trasportarla con un pallet. Per una singola macchina utilizzare un pallet ridotto (0,8 x 0,6 metri), per due macchine un pallet EUR standard (1,20 x 0,80 metri).

4.4.4. Trasporto

Fissare la macchina per evitare che si giri, cada o scivoli sul mezzo di trasporto. Agganciare i mezzi di fissaggio a punti idonei sul telaio.
NOTA:

La macchina deve essere mantenuta in posizione verticale. Se si verifica un capovolgimento della macchina si veda il punto 3.5.

4.4.5. Stoccaggio

Conservare la macchina in un luogo sicuro, protetta dai furti o da utilizzo improprio. Si consiglia un

luogo asciutto al coperto, privo di eccessiva concentrazione di agenti chimici e polvere.

Prima di un periodo di stoccaggio molto lungo, pulire la macchina, ritoccare la vernice e applicare

agenti di conservazione idonei. Indicare chiaramente che la macchina è sottoposta a stoccaggio.

4.5. Condizioni speciali di funzionamento

4.5.1. Lavoro a basse temperature

La macchina da taglio è in grado di lavorare anche a basse temperature. Lasciare che il motore si scaldi a sufficienza prima di iniziare il lavoro.

Nel caso la macchina abbia difficoltà a partire, lasciare prima che si scaldi alla temperatura ambiente.

4.5.2. Lavoro ad altitudini elevate

Quando l'altitudine si alza, la potenza del motore diminuisce a causa del mutato rapporto carburante/aria. La potenza del motore può essere migliorata parzialmente cambiando l'ugello principale e con una diversa regolazione del carburatore. Nel caso il motore debba lavorare per lungo tempo

sopra i 1500 metri sul livello del mare, si consiglia di contattare il servizio di assistenza autorizzato più vicino per il relativo motore. Nel caso al momento di acquisto della macchina tale tipo di utilizzo sia già stato programmato, avvertire il produttore.

4.5.3. Lavoro in ambiente polveroso

In caso di ambiente polveroso, dimezzare gli intervalli di pulizia/sostituzione del filtro dell'aria.

Pulire regolarmente la macchina dalla polvere.

5. MANUTENZIONE

Le attività fondamentali di manutenzione che sono descritte in questo Manuale possono essere eseguite dall'operatore incaricato.

Le riparazioni e regolazioni non trattate in questo Manuale devono essere affidate a un centro di assistenza autorizzato. È proibito effettuare interventi su motore durante il periodo di garanzia (oltre a quelli previsti dalla manutenzione ordinaria). Verificare che gli attacchi imbullonati per il

controllo ciclico della profondità di taglio e il braccio matrice di guida (nella RZ 120, 170) siano incollati. Verificare che le viti a livello delle pulegge e del telaio della trasmissione siano serrate utilizzando la coppia consigliata. Si sconsiglia quindi di effettuare eventuali interventi relativi all'allentamento o al serraggio dei giunti e di richiedere informazioni in merito a un centro di assistenza autorizzato o al produttore.

5.1. Manutenzione del motore

- Si veda l'allegato Manuale di funzionamento del motore.

5.2. Tensionamento delle cinghie di trasmissione

Verificare periodicamente la tensione delle cinghie di trasmissione che azionano il disco di taglio. La flessione delle cinghie sottoposte a pressione delle dita deve essere di circa 5 mm.

Per mettere in tensione le cinghie, procedere nel modo seguente:

- Allentare i 4 bulloni che fissano il motore alla piastra di base

- Ruotare la vite di tensionamento per mettere in tensione le cinghie
 - Serrare nuovamente i bulloni di fissaggio
- Quando si sostituiscono le cinghie, utilizzare tutte cinghie dello stesso tipo e dimensione. **NOTA!** Non sottoporre a eccessiva tensione le cinghie!
-

5.3. Ispezione degli attacchi imbullonati

Si consiglia di ispezionare gli attacchi imbullonati ogni giorno prima di iniziare il lavoro.

5.4. Regolazione del regime del motore

In caso di sostituzione o riparazione del motore è necessario regolare il regime del motore. Il regime è misurato tramite un contagiri digitale.

Si consiglia quindi per l'impostazione del regime di affidare il lavoro a un addetto all'assistenza qualificato.

6. PROGRAMMA DI MANUTENZIONE

Voce	Operazione	Ispezione iniziale	Dopo il 1° mese o 20 ore	Dopo 3 mesi o 50 ore	Dopo 6 mesi o 100 ore
Olio motore	Ispezione del livello dell'olio	<input checked="" type="checkbox"/>	GIORNALMENTE		
	Cambio		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Filtro dell'aria	Ispezione Pulizia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> (1)		
Candela d'accensione (motori a benzina)	Ispezione - Pulizia				<input checked="" type="checkbox"/>
Filtro a ciclone	Pulizia			<input checked="" type="checkbox"/> (3)	
Vaschetta filtro	Pulizia				<input checked="" type="checkbox"/>
Tubo flessibile carburante	Ispezione - Sostituzione	Ogni due anni			
Gioco delle valvole	Ispezione - Regolazione	Ogni 12 mesi o 250 ore (2)			
Serbatoio e filtro carburante	Pulizia	Ogni 12 mesi o 300 ore (2)			
Cinghia di trasmissione	Tensionamento			<input checked="" type="checkbox"/>	

1. Da eseguire più spesso quando si opera in ambienti polverosi!!!
2. Tale manutenzione deve essere eseguita rispettivamente da tecnici di assistenza NTC o dall'assistenza autorizzata in base al tipo di motore, in particolar modo se l'utente non dispone degli utensili adatti e delle nozioni riguardanti questi dispositivi.
3. Nel caso il motore sia dotato di un filtro a ciclone.

Il programma di manutenzione comprende solo le operazioni più importanti. Oltre a queste operazioni, eseguire la manutenzione e le riparazioni della macchina a seconda delle necessità, in base alle rispettive condizioni di funzionamento. Controllare anche il manuale di funzionamento del motore.

ATTENZIONE:

Spegnere il motore prima di qualsiasi attività di manutenzione o riparazione.

Utilizzare solo pezzi di ricambio autentici. L'utilizzo di pezzi di ricambio non originali può determinare danni alla macchina. Il produttore non riconoscerà alcuna richiesta di intervento in garanzia derivante da tali motivi.

7. CONDIZIONI DI GARANZIA

I macchinari da costruzione prodotti da NTC sono progettati e costruiti per adattarsi al funzionamento a lungo termine nelle condizioni più difficili. In base alla nostra esperienza, possiamo dichiarare che queste macchine operano in modo affidabile non solo durante il periodo di garanzia, ma anche per lungo tempo dopo la scadenza della garanzia. Nel caso in cui la macchina non dovesse operare secondo le vostre aspettative, siamo sempre disponibili a fornire un aiuto. Nel caso di eventuali guasti, procedere nel modo seguente:

1. Controllare che il guasto non sia causato dalla mancata osservanza delle istruzioni per l'uso o non sia determinato da cause basilari (carburante

non sufficiente nel serbatoio, livello scarso dell'olio motore, filtro aria sporco).

2. In caso non si fosse in grado di riparare il guasto, contattare il produttore o il suo centro di assistenza autorizzato (consultare la procedura di garanzia).
3. Citare anche le seguenti informazioni:
 - Il nome della società, il vostro nome, il numero di telefono e di fax
 - Il tipo di macchina, il numero di serie
 - Il tipo di guasto
 - Se la macchina è in garanzia, scrivere la data di acquisto e informare l'addetto all'assistenza del fatto che si tratta di un intervento in garanzia

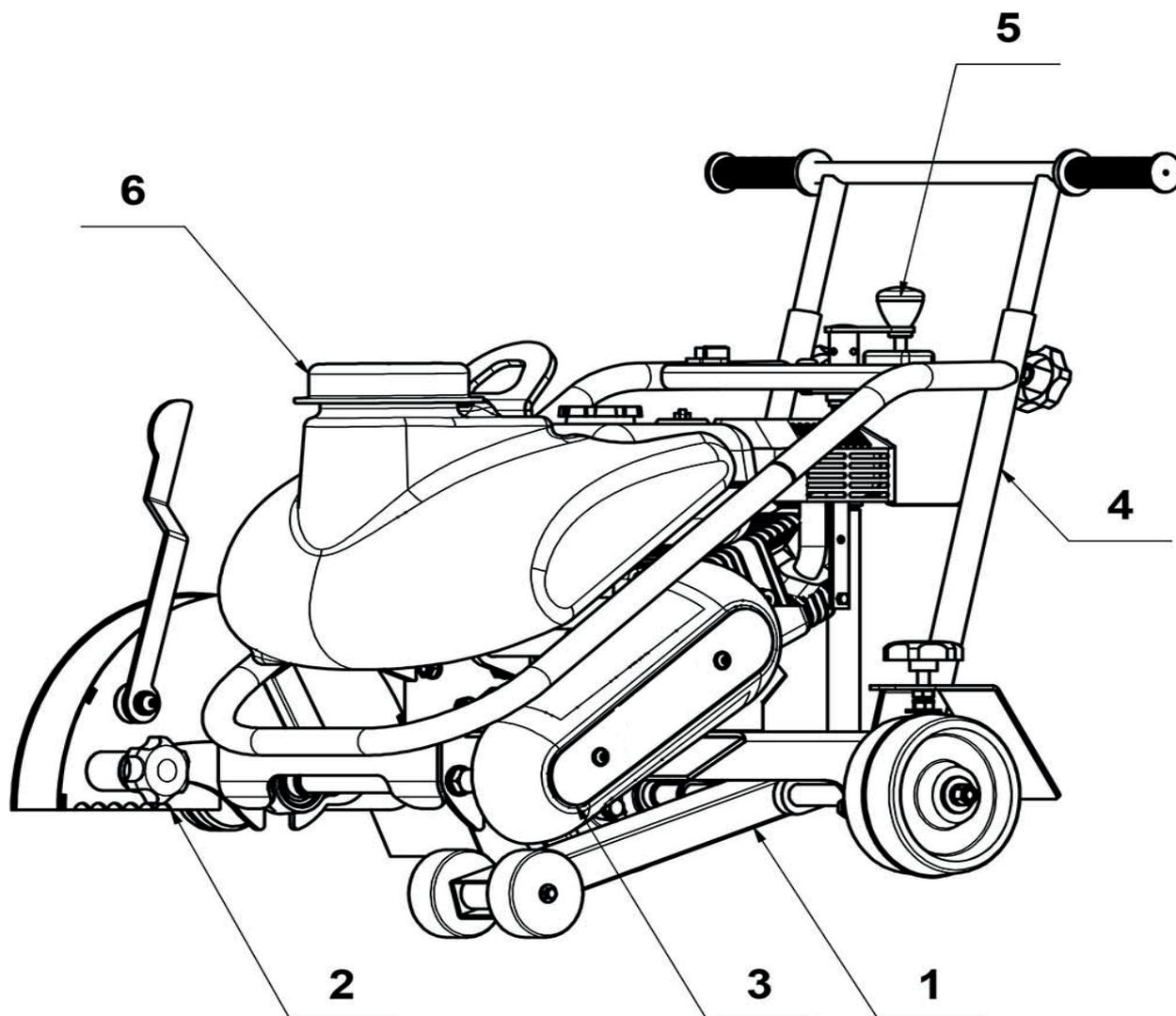
4. Le richieste di intervento in garanzia devono essere effettuate in forma scritta, meglio se viene utilizzato il modulo per la richiesta di intervento in garanzia.
5. Ogni richiesta di intervento in garanzia sarà verificata e autorizzata immediatamente dal personale e sarà suggerito il modo in cui la riparazione sarà effettuata.

Le condizioni di garanzia sono descritte nel contratto con lo specifico distributore.

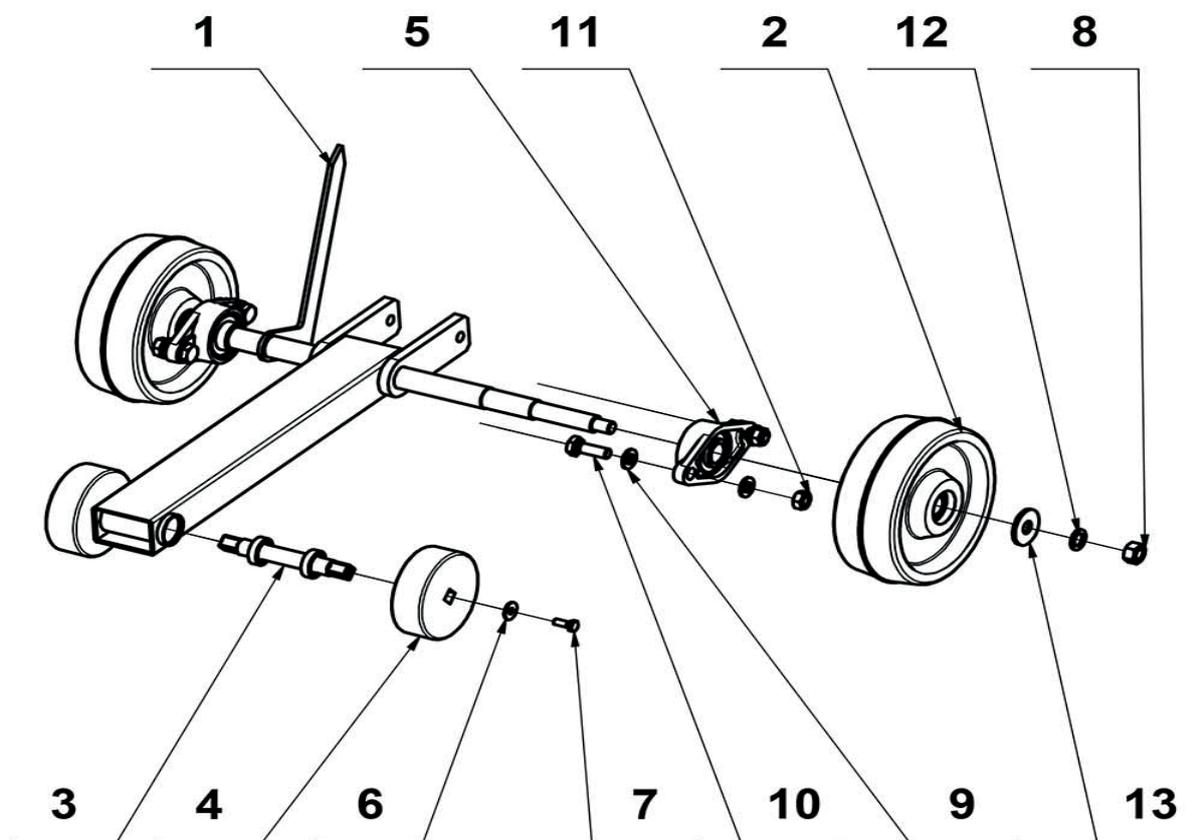
Il diritto all'applicazione della garanzia decade nei seguenti casi:

- La macchina non è stata utilizzata e sottoposta a manutenzione in base al Manuale d'uso o è stata danneggiata a seguito di interventi non adeguati da parte dell'operatore o da un centro di assistenza non autorizzato
- La macchina non è stata oggetto di assistenza in base al piano di manutenzione riportato nel Manuale d'uso
- La macchina è stata utilizzata in condizioni diverse o per scopi diversi da quelli stabiliti per la stessa
- Per la riparazione e la manutenzione sono stati utilizzati rifornimenti o pezzi di ricambio diversi da quelli consigliati
- La macchina ha subito un incidente o è stata danneggiata per cause di forza maggiore
- È stato effettuato un intervento sulla struttura della macchina senza l'approvazione del costruttore
- I guasti sono stati causati da stoccaggio o manipolazioni non adeguati
- Gli elementi sottoposti a normale usura, come le cinghie di trasmissione, i cavi Bowden, i filtri, le rondelle in plastica, le lame, ecc. sono esclusi dalla garanzia.

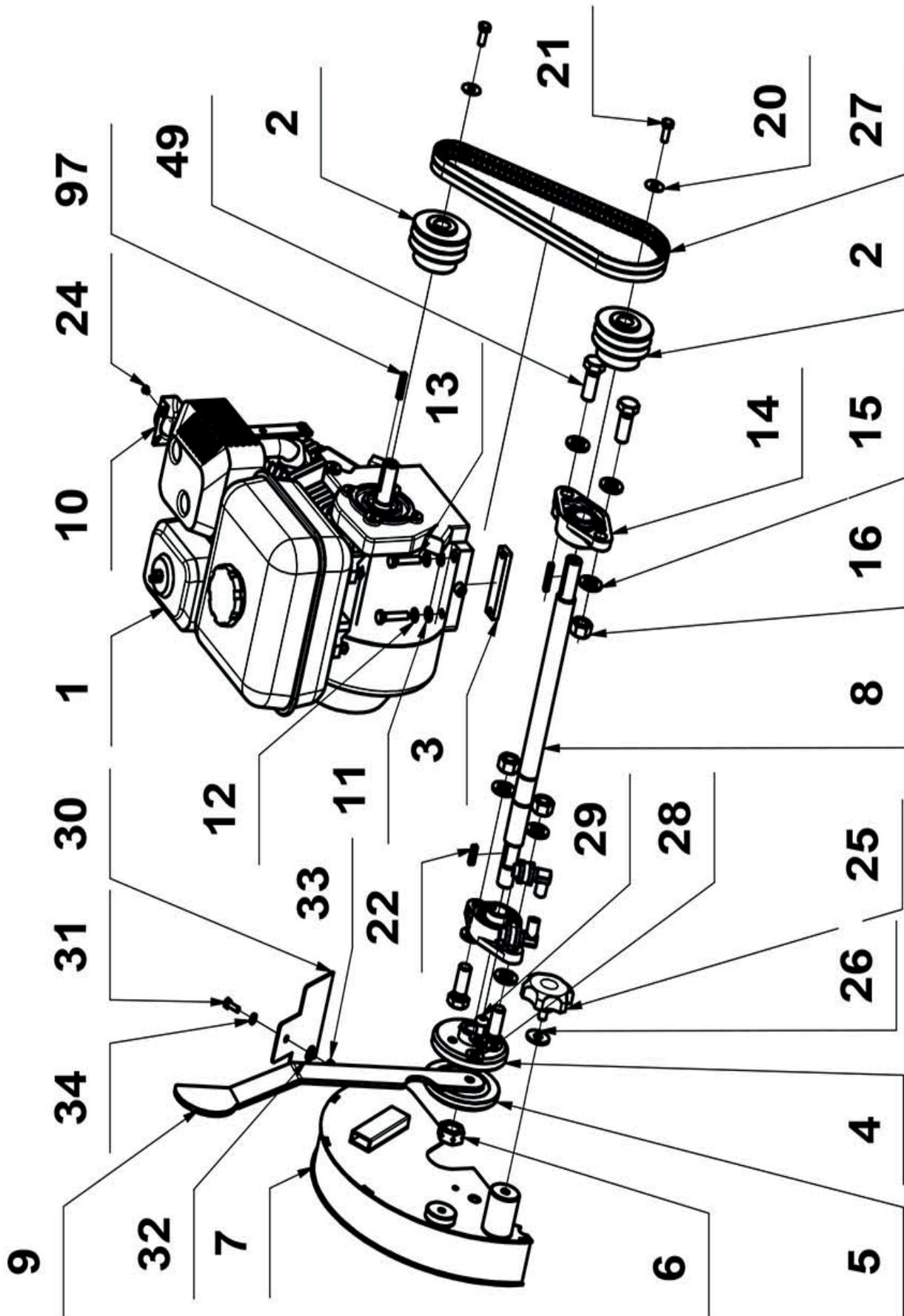
SEAFLOOR 350



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	SF350 32076A	TELAIO CARRELLO
2	SF350 20416A	TRAZIONE
3	SF350 31391A	CARTER COPRICINGHIA
4	SF350 20419A	TELAIO
5	SF350 32098A	SISTEMA DI CONTROLLO
6	SF350 32100A	SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

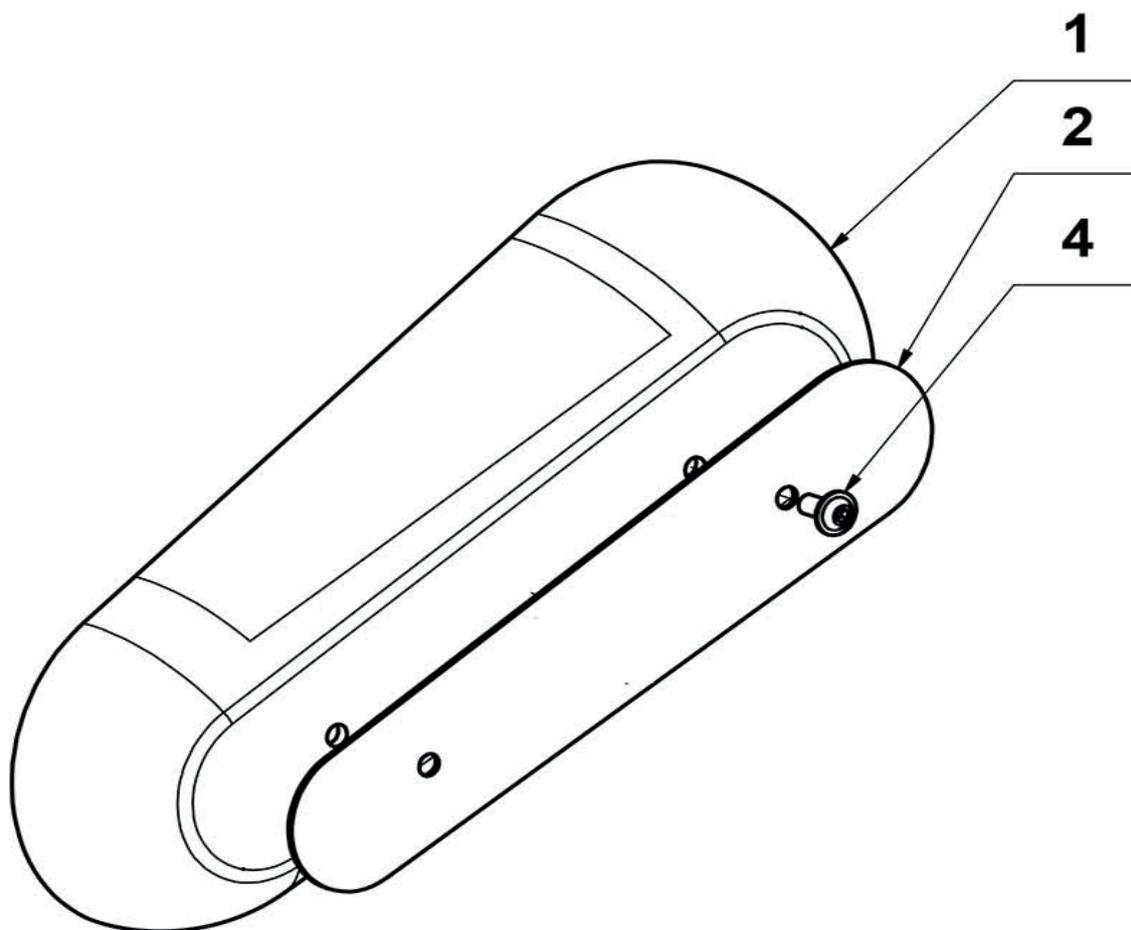


POS.	CODICE	DESCRIZIONE
13	SF350 2902100013	RONDELLA
12	SF350 2127000012	RONDELLA
11	SF350 2934000010	DADO
10	SF350 2933010030	VITE ESAGONALE
9	SF350 2125000105	RONDELLA
8	SF350 2985000012	DADO
7	SF350 2933006016	VITE ESAGONALE
6	SF350 2902100006	RONDELLA
5	SF350 3110000209	CUSCINETTO
4	SF350 3180180205	RUOTA
3	SF350 3110000210	ALBERO
2	SF350 30073B	RUOTA
1	SF350 32077A	TELAIO CARRELLO

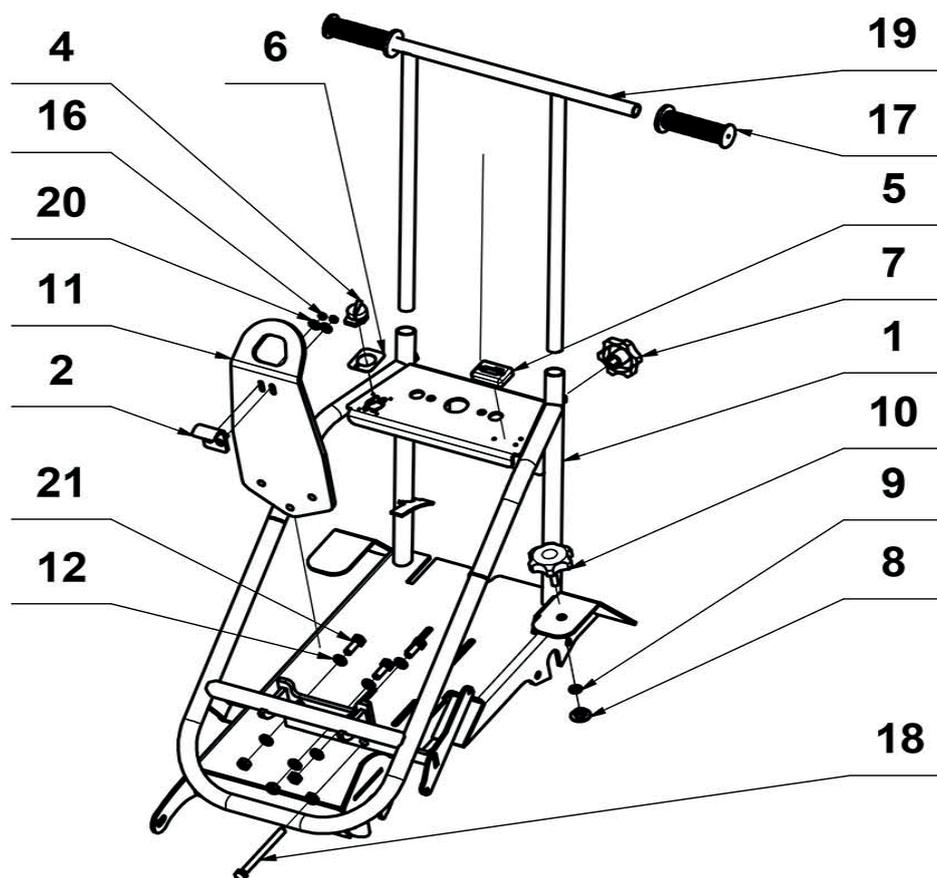


SEAFLOOR 350

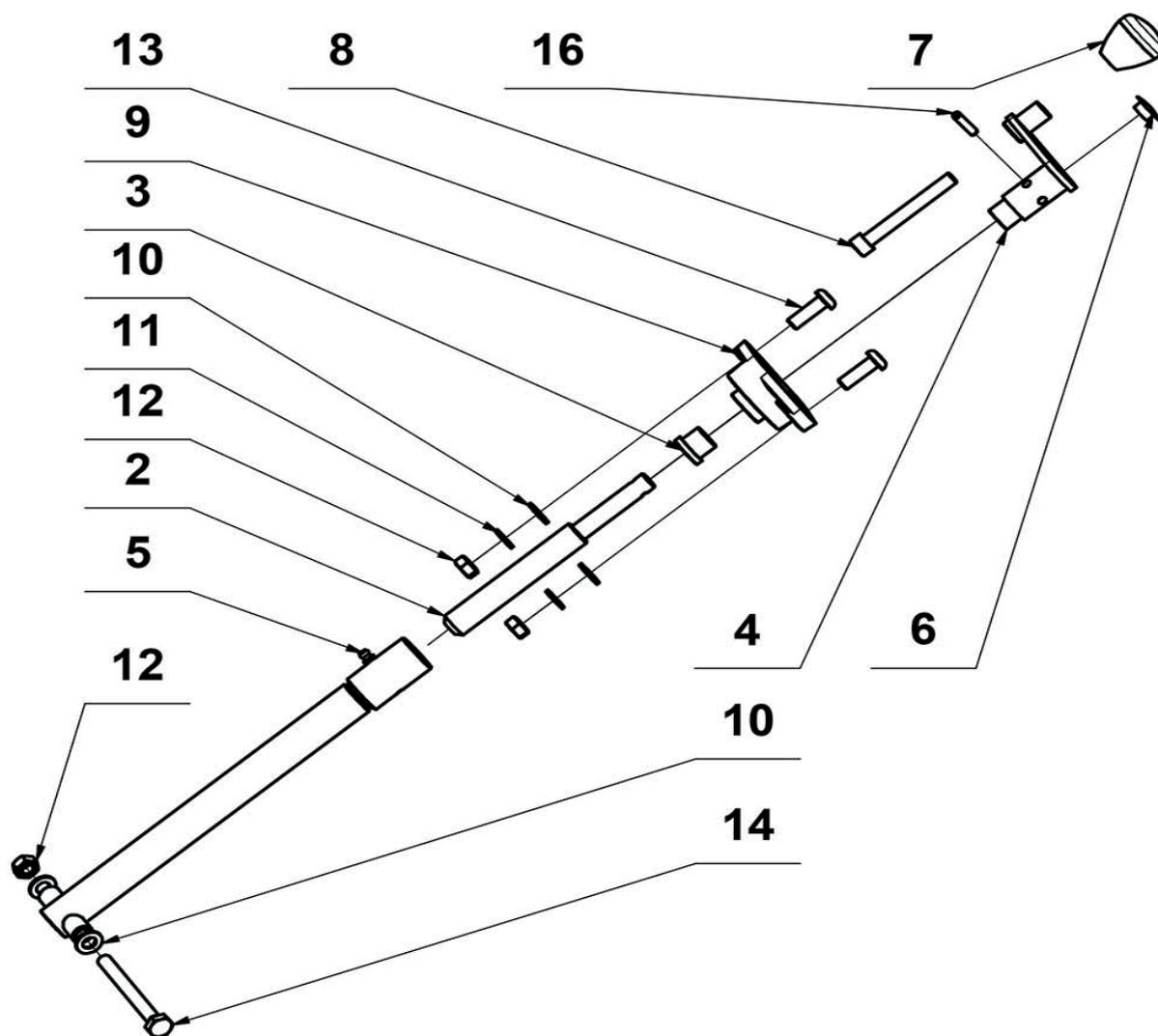
POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	SF350 3120010031	MOTORE HONDA GX200
2	SF350 42376A	PULEGGIA
3	SF350 41824A	PIASTRA FISSAGGIO MOTORE
4	SF350 31658A	FLANGIA I
5	SF350 42026A	FLANGIA II
6	SF350 42028A	DADO DI CHIUSURA
7	SF350 32084A	CARTER COPRIDISCO
8	SF350 32080A	ALBERO
9	SF350 41167B	BRACCIO
10	SF350 41061A	DEFLETTORE
11	SF350 2125000084	RONDELLA
12	SF350 2798000008	RONDELLA
13	SF350 2933008040	VITE ESAGONALE
14	SF350 3110000208	CUSCINETTO
15	SF350 2125000170	RONDELLA
16	SF350 2934000016	DADO
18	SF350 2256285536	LINGUETTA
20	SF350 2902100008	RONDELLA
21	SF350 2933008020	VITE ESAGONALE
22	SF350 2256286625	LINGUETTA
24	SF350 2798504006	VITE ESAGONALE
25	SF350 4260015210	VITE ESAGONALE
26	SF350 2902100010	RONDELLA
27	SF350 4080000813	CINGHIA DI TRASMISSIONE
28	SF350 2209300000	MOLLA
29	SF350 2738010016	VITE ESAGONALE
30	SF350 600042374A	PARASPRUZZI
31	SF350 2933006016	VITE ESAGONALE
32	SF350 2902100006	RONDELLA
33	SF350 2985000006	DADO ESAGONALE
34	SF350 2125000064	RONDELLA



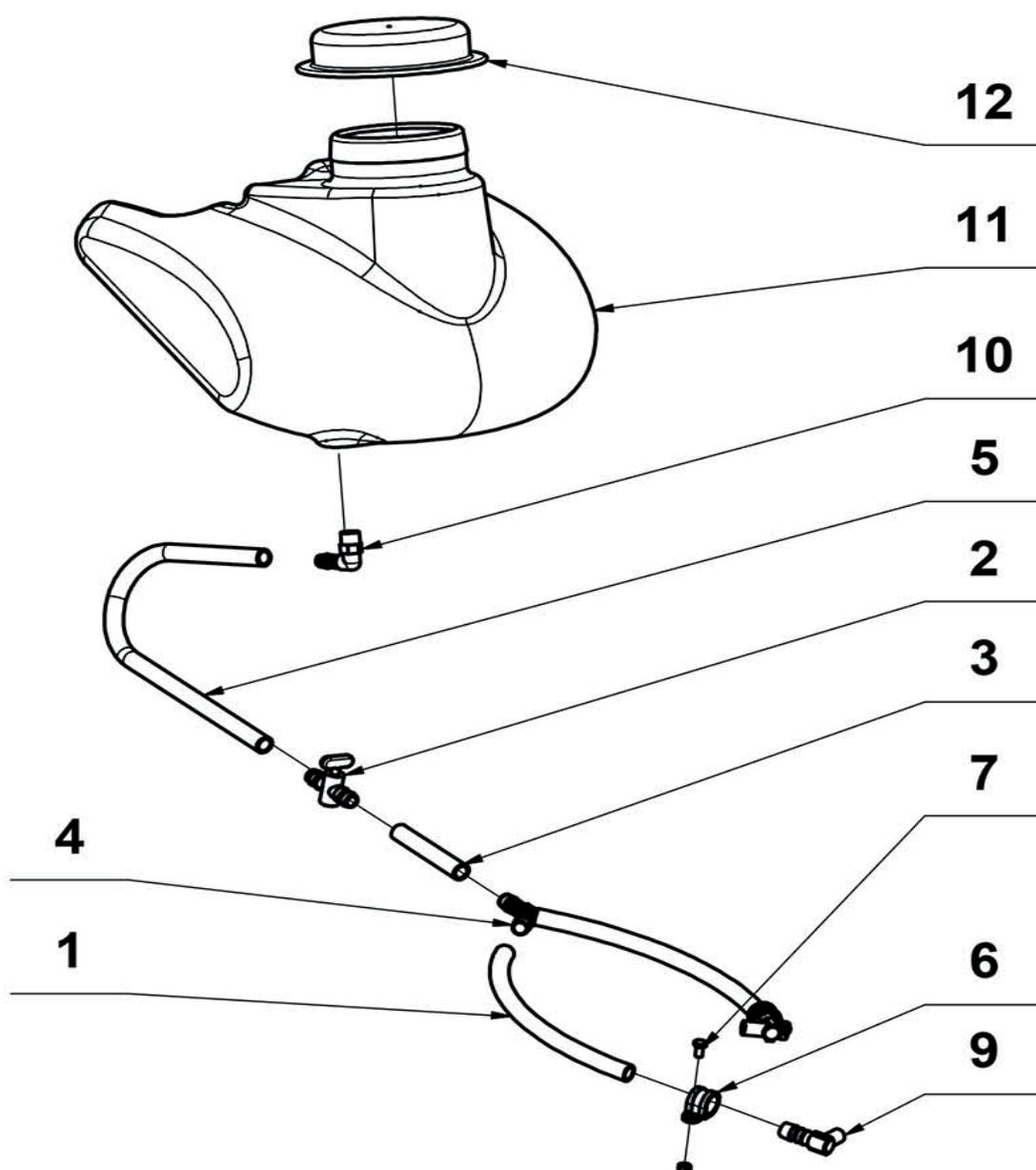
POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	SF350 600031325A	CARTER COPRICINGHIA
4	SF350 2738008016	VITE ESAGONALE
2	SF350 31364A	LOGO SEA TECHNOLOGY



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	SF350 20418A	TELAIO
2	SF350 42365A	PIASTRA DI SUPPORTO
4	SF350 6800000001	INTERRUTTORE
5	SF350 6000000068	CONTAORE
6	SF350 42351A	COPERCHIO
7	SF350 4260015210	VITE ESAGONALE
8	SF350 42318A	PASTIGLIA FRENO
9	SF350 2798000010	RONDELLA
10	SF350 4260045210	VITE ESAGONALE
11	SF350 32090A	SOSPENSIONE
12	SF350 2125000105	RONDELLA
13	SF350 2934000010	DADO ESAGONALE
16	SF350 2934000006	DADO ESAGONALE
17	SF350 4014014013	MANOPOLA
18	SF350 2933010120	VITE ESAGONALE
19	SF350 31980A	MANUBRIO
20	SF350 2902100006	RONDELLA
21	SF350 2933010030	DADO ESAGONALE
22	SF350 42284A	SUPPORTO INTERRUTTORE



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
16	SF350 2148106026	SPINA ELASTICA
14	SF350 2933010095	VITE ESAGONALE
13	SF350 2738010030	VITE ESAGONALE
12	SF350 2934000010	DADO ESAGONALE
11	SF350 2798000010	RONDELLA
10	SF350 2125000105	RONDELLA
9	SF350 3110000209	CUSCINETTO
8	SF350 2912010080	VITE ESAGONALE
7	SF350 4260004010	POMELLO
6	SF350 4014085038	SPINA
5	SF350 3742100801	INGRASSATORE
4	SF350 42103A	LEVA
3	SF350 42120A	ALLOGGIO
2	SF350 42121A	VITE ESAGONALE
1	SF350 32097A	TUBO



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	SF350 4016001400	TUBO 0,6 MT
2	SF350 4014435001	RUBINETTO
3	SF350 4016001400	TUBO 0,1 MT
4	SF350 4014014011	RACCORDO TUBO A "Y"
5	SF350 4016001400	TUBO 0,25
6	SF350 3651002015	FASCETTA
7	SF350 2933006012	VITE
8	SF350 2934000006	DADO ESAGONALE
9	SF350 40213AA	RACCORDO A 90° CON FILTRO
10	SF350 4014014024	RACCORDO A 90°
11	SF350 600031326A	TANICA ACQUA
12	SF350 6000000048	TAPPO IN GOMMA

Modulo di procedura di garanzia

Numero: (da compilare a cura del reparto addetto alla garanzia)

Descrizione del guasto (da compilare a cura dell'operatore della macchina):

Tipo di macchina:		Numero di serie:	
Descrizione dettagliata del guasto:			
La macchina è in grado di funzionare?		Si*	No*
Data in cui si è verificato il guasto:		Data in cui è stato riferito il guasto:	
Data di vendita della macchina:		Macchina acquistata da: SEA TECHNOLOGY Srl / Rivenditore*	
Proprietario della macchina: (indirizzo, numero di telefono, persona da contattare)			
Luogo di attività della macchina: (se diverso dall'indirizzo del proprietario)			

Si prega di inviare il modulo compilato in modo adeguato tramite fax, posta elettronica o posta ordinaria all'indirizzo succitato. In tal modo la procedura sarà più rapida!

Accettazione dell'intervento in garanzia (da compilare a cura del reparto addetto alla garanzia di SEA TECHNOLOGY Srl):

Data di inizio della riparazione:		Data di conclusione della riparazione:	
Numero interno:		Firma:	

Riparazione del guasto rivendicato (da compilare a cura del reparto produzione di SEA TECHNOLOGY Srl):

Modalità di riparazione del guasto:	Riparazione ad opera dell'utente	Riparazione ad opera di SEA TECHNOLOGY Srl	Modalità ulteriore (invio di pezzi di ricambio)
Descrizione della riparazione del guasto:			
Valutazione della richiesta di intervento in garanzia:	Si/No*	Motivo:	
Pezzi di ricambio utilizzati:	Codice Articolo	Descrizione	Pezzi

Firma del direttore tecnico:

Firma del direttore di produzione:

Modulo di procedura di garanzia

Conclusione della gestione dell'intervento in garanzia (da compilare a cura del reparto addetto alla garanzia di SEA TECHNOLOGY Srl):

Restituzione della macchina al proprietario (in caso di riparazione da parte di SEA TECHNOLOGY Srl):	Disposta da:	Mezzo di trasporto:	Data di spedizione:
Estensione di garanzia:	Numero di giorni:	Garanzia valida fino al:	
Comunicazione all'utente in merito all'evasione del reclamo:	Data:	Nome:	Firma:

Costi di riparazione:		Costi addebitati al fornitore:	
		Costi finali di riparazione:	

