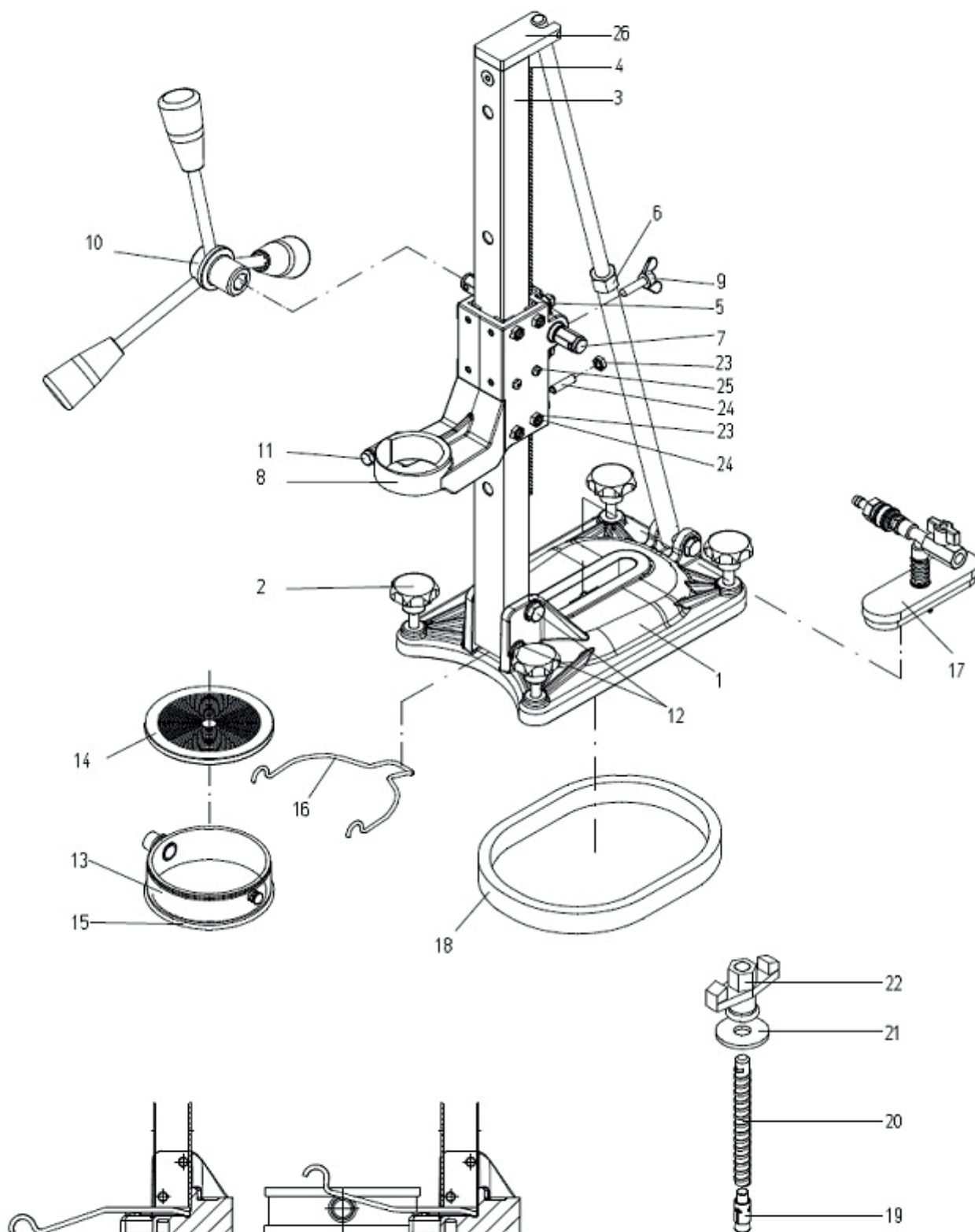


PSTAND200

LIBRETTO D'USO E
MANUTENZIONE

MATRICOLA





SIMBOLI

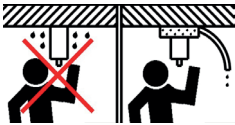
Sulla macchina



Leggere la manuale di istruzioni con attenzione prima dell'utilizzo della macchina!



Durante il lavoro con questa macchina indossate una protezione dell'udito.



Trapanazione sopratesta deve essere effettuata solo con dispositivo di raccolta dell'acqua.



Il presente prodotto è conforme alle vigenti direttive CE.

Nel manuale dell'operatore



Indicazione di sicurezza, considerare specialmente, per favore!

IT ISTRUZIONI - SUPPORTO PER CAROTATRICE DIAMANTATA

Si prega di leggere con attenzione prima dell'utilizzo della macchina!

1. AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA



Attenzione: Si prega di leggere e conservare! Nell'uso di utensili elettrici, per la protezione contro le scosse elettriche ed il pericolo di ferimenti e di incendio, devono essere sempre rispettate le seguenti misure di sicurezza fondamentali. Leggete e rispettate le avvertenze di sicurezza prima di utilizzare l'apparecchio. Conservate queste avvertenze di sicurezza in un luogo sicuro ed accessibile.

1) La sicurezza del posto di lavoro

- a) **Mantenete ordinato il vostro posto di lavoro.** Un posto di lavoro in disordine nasconde pericoli di incidenti.
- b) **Tenete lontani i bambini.** Non fate toccare l'utensile o i cavi a persone non autorizzate, mantenete tali persone lontane dall'area di lavoro.

2) Sicurezza di persone

- a) **Siate sempre vigili. Osservate il vostro lavoro.** Procedete in maniera sensata e non utilizzate la macchina se non siete concentrati.
- b) **Indossare sempre i dispositivi di protezione personali e occhiali.** L'uso di maschera antipolvere, scarpe antiinfortunistiche, casco protettivo o cuffie antirumore, a seconda del tipo e uso dell'utensile elettrico impiegato, riduce il rischio di infortuni
- c) **Non lasciate inserire chiavi per l'utensile.** Prima dell'accensione assicuratevi che le chiavi ed altri utensili siano stati tutti rimossi.
- d) **Non curvatevi troppo sopra la macchina. Evitate posizioni anormali del corpo. Non lavorate su scale a pioli.** Assicuratevi un appoggio sicuro e mantenete sempre l'equilibrio.
- e) **Indossate sempre indumenti da lavoro adatti. Non indossate indumenti larghi o catenine, braccialetti ed elementi simili. Essi possono impigliarsi in parti in movimento.** Nei lavori all'aperto si consiglia di indossare guanti di gomma e calzature antidrucciolevoli. Se avete i capelli lunghi, indossate una retina per capelli.
- f) **Collegate un apparecchio di aspirazione della polvere all'utensile elettrico se esso è predisposto per tale apparecchio ed assicuratevi che esso funzioni regolarmente.**
- g) **Al momento del fissaggio del supporto per carotatrice al pezzo in lavorazione tramite pompa a vuoto fate attenzione che la superficie sia liscia, pulita e non porosa.** Non fissate il supporto per carotatrice a superfici laminate, quali ad es. piastrelle e rivestimenti di strutture composite. Qualora la superficie del pezzo in lavorazione non dovesse essere liscia, piana o sufficientemente fissa, la piastra a vuoto può staccarsi dal pezzo in lavorazione.
- h) **Prima della foratura assicuratevi che la resa della pompa a vuoto sia sufficiente.** Se la resa del vuoto non è sufficiente, la piastra a vuoto può staccarsi dal pezzo in lavorazione.
- i) **Non effettuate mai forature sopra la testa se la macchina è fissata soltanto attraverso la piastra a vuoto.** In caso di perdita del vuoto, la piastra a vuoto si stacca dal pezzo in lavorazione.
- j) **In caso di foratura attraverso muri o soffitti, fate in modo che le persone e lo spazio di lavoro dall'altra parte siano protetti.** La corona può fuoriuscire dal foro trivellato e il carotaggio cadere così fuori dall'altro lato.
- k) **Nel caso di lavori di foratura sopra la testa utilizzate sempre un sistema di raccolta delle acque prescritto dal costruttore.** Fare in modo che l'acqua non penetri mai nell'apparecchio. L'infiltrazione di acqua all'interno dell'apparecchio elettrico aumenta il rischio di scosse elettriche.

3) L'utilizzo e trattamento di utensili elettrici

- a) **Non sovraccaricate gli utensili elettrici.** Nel campo di potenza indicato, essi lavorano meglio e con maggior sicurezza.
- b) **Curate con diligenza i vostri utensili elettrici. Controllate il vostro apparecchio riguardo eventuali danneggiamenti.** Prima di un ulteriore utilizzo dell'utensile elettrico dovete controllare con la massima attenzione il perfetto funzionamento rispondente agli scopi previsti dei dispositivi di protezione ed eventualmente sostituire i componenti danneggiati. Controllate se il funzionamento di parti mobili è regolare, che non si inceppino, che nessun componente sia rotto, che tutti i pezzi siano montati correttamente e che tutti gli altri presupposti che influenzano il funzionamento dell'apparecchio siano rispettati. I dispositivi di protezione ed i componenti danneggiati devono essere riparati o sostituiti adeguatamente in un'officina di servizio di assistenza ai clienti, qualora nelle istruzioni di servizio non vengano date indicazioni diverse.
- c) **Mantenete i vostri utensili affilati e puliti, in modo da poter lavorare in maniera migliore e più sicura. Rispettate le norme di manutenzione e le avvertenze per una sostituzione dell'utensile.** Controllate regolarmente il cavo e fate eliminare eventuali danneggiamenti da uno specialista autorizzato. Controllate regolarmente i cavi di prolunga e sostituiteli se sono danneggiati. Mantenete le impugnature asciutte e prive di olio o grasso.
- d) **Per la vostra propria sicurezza, utilizzate solo gli accessori e gli apparecchi ausiliari offerti nelle istruzioni di servizio oppure nel relativo catalogo.** L'utilizzo di altri utensili o accessori diversi da quelli indicati può significare pericoli di ferimento molto grave.

4) Il servizio

- a) **Rivolgiti solo a personale qualificato per la riparazione del tuo utensile e richiedi sempre l'impiego di ricambi originali.** Solo in questo modo, la sicurezza dell'utensile è garantita. Per le riparazioni affidate il Vostro apparecchio elettrico ad un elettricista specializzato. Questo apparecchio elettrico è conforme alle norme di sicurezza applicabili. Le riparazioni devono essere effettuate soltanto da un elettricista specializzato, che impieghi parti di ricambio originali, le quali prevengono possibili incidenti all'operatore.

2. AVVERTENZE PARTICOLARI - attenzione!

Questo supporto per carotatrice è stato progettato esclusivamente per uso industriale e può essere utilizzato solamente da personale qualificato.

L'uso conforme prevede l'impiego come supporto per il fissaggio di carotatrici diamantate da utilizzare per la perforazione di pietre, calcestruzzo e opere murarie.

Per il funzionamento, attenersi alle relative disposizioni.

3. COMPONENTI RAFFIGURATI

1	Piede del supporto a colonna	14	Coperchio di tenuta
2	Vite di livellamento	15	Anello di tenuta
3	Supporto a colonna	16	Molla di tensionamento
4	Cremagliera	17	Adattatore a vuoto
5	Angolo di guida	18	Nastro isolante
6	Dado di serraggio regolatore angolo di perforazione	19	Tasselli
7	Pignone di avanzamento	20	Mandrino a serraggio rapido
8	Carrello di avanzamento	21	Rosetta di appoggio
9	Freno di stazionamento	22	Dado di tensione
10	Rubinetto sferico	23	Dado esagonale
11	Vite di tensione	24	Perno filettato
12	Bullone esagonale regolatore angolo di perforazione	25	Vite dell'obiettivo
13	Anello di raccolta acqua	26	Paletta

4. DESCRIZIONE TECNICA

PSTAND200 è un supporto per carotatrice diamantata, la cui funzione è quella di alloggiare la carotatrice stessa. Il supporto per carotatrice diamantata può essere fissato tramite tassello, a vuoto o con colonna di serraggio rapido a terra o alla parete. PSTAND200 è particolarmente adatto per le carotatrici diamantate **SEA TECHNOLOGY SRL**

La carotatrice è composta da un motore elettrico con riduttore. L'acqua, attraverso un nipplo di inserimento viene convogliata direttamente all'utensile di foratura (corona diamantata). In questo modo il materiale viene eliminato e l'utensile raffreddato (perforazione a umido).

L'utensile di foratura (corona di trapanazione diamantata) è un utensile di perforazione cavo, caratterizzato da segmenti saldati e una matrice di polveri di metallo e frammenti di diamante.

Quando utilizzato a umido, se necessario, l'acqua va aspirata con un aspiratore multiuso attraverso l'anello di raccolta acqua.



Evitare perforazioni verso l'alto (perforazioni sopra testa) con l'uso dell'acqua. Nel caso in cui fosse indispensabile effettuarle esclusivamente con l'anello di raccolta acqua.

4.1 Dati tecnici

Tipo		PSTAND200
Lunghezza totale	mm	770
Corsa	mm	514
Diametro tubo carotatore	mm	180
fissaggio a vuoto	mm	150
Regolazione angolare	Gradi	80
Fissaggio della carotatrice		collo di serraggio
Piede della colonna (LxP)	mm	31,5 x 20,5
Peso (senza croce girevole)	kg	9,5 11,5

4.2 Fornitura

- PSTAND200 - Supporto per carotatrice con piede del supporto a colonna in alluminio (1), croce girevole (10), istruzioni per l'uso.
- Accessori - Adattatore a vuoto (17, 18), anello di raccolta acqua (13 - 16)

5. PREPARAZIONE

Assicurarsi che il supporto non sia stato danneggiato durante il trasporto. Controllare che siano presenti tutte le componenti.

Avvitare le 3 leve di manovra del rubinetto sferico (10) fino alla battuta del pignone di avanzamento.

Bloccare il dispositivo di avanzamento durante l'uso del supporto per carotatrice, durante eventuali pause e anche dopo l'uso. Per farlo tirare il freno di stazionamento (9). Per perforare allentare il freno di stazionamento (9) in modo che si possa muovere lievemente il rubinetto sferico. Impugnare bene il rubinetto sferico per evitare di perdere il controllo della carotatrice.

5.1 Inserire la macchina per foratura a diamante

Inserire la macchina nel collo di serraggio con un leggero movimento rotatorio e fissarla saldamente con la vite di bloccaggio (11). Fare attenzione a non inclinare o inserire la macchina in modo obliquo. Inoltre, assicurarsi che il collo di serraggio del supporto per trapano e della macchina sia privo di residui.

Quando si rimuove la macchina per foratura a diamante dal supporto per trapano, procedere nell'ordine inverso.

5.2 Fissaggio del supporto

Il supporto per carotatrice può essere fissato tramite tassello, a vuoto o con colonna di serraggio, a seconda delle caratteristiche.

5.2.1 Fissaggio con tassello

Utilizzare esclusivamente tasselli in acciaio o supporti con un diametro di perforazione di almeno 16 mm e una filettatura almeno M12. Assicurarsi che il tassello sia inserito saldamente e che non venga superata la forza di estrazione indicata.

Inserire un tassello per cemento con cuneo ad espansione (19) o un tassello per muratura. Avvitare il mandrino a serraggio rapido (20) ai tasselli. Prendere il supporto per carotatrice e la rosetta di appoggio

(21) ed avvitarli con il dado di tensione (22).

Posizionare sempre il tassello il più vicino possibile alla colonna del trapano. Allineare il supporto per trapano utilizzando le livelle sulla macchina, prima di serrare il dado di serraggio (6).

5.2.2 Fissaggio a vuoto

Per il fissaggio a vuoto del supporto per carotatrice è necessario un kit per vuoto (17, 18) e una pompa per vuoto con una potenza di aspirazione di almeno 6 m²/h e un vuoto di almeno 80% (-800 mbar). Assicurarsi che il supporto per carotatrice sia poggiato in modo stabile. Girare le viti di livellamento (2) nel piede del supporto per carotatrice dalla superficie di ancoraggio fino a quando l'anello di tenuta è allentato.

Per un fissaggio a vuoto è necessario che il fondo non sia ruvido o poroso.



Attenzione: Il fissaggio a vuoto non è adatto su intonaco o opere murarie. Non trapanare mai sopra testa con un fissaggio a vuoto. Perforazioni orizzontali sulla parete esclusivamente con un'ulteriore protezione

Prima dell'uso del kit per vuoto verificare che l'adattatore a vuoto (17) e l'anello di tenuta (18) non siano logorati. Fissare l'adattatore a vuoto (25) inserendo e avvitando il piede del supporto a colonna (1) nel foro ovalizzato.

5.2.3 Fissaggio con colonna di serraggio rapido

Il supporto per carotatrice può essere fissato con una colonna di serraggio rapido tra il piede della colonna e la parete o soffitto. Utilizzare esclusivamente colonne di serraggio adeguate.

5.3 Posizioni di lavoro

Lavorando sul pavimento di strutture a più piani, l'anima potrebbe cadere nel piano inferiore e provocare danni o lesioni anche serie. Assicurarsi che non ci sia nessuno al di sotto dell'area di trapanazione. Mettere in sicurezza l'area.

Prima di effettuare delle perforazioni alle pareti è necessario assicurarsi che, nel caso dovesse fuoriuscire la corona, nessuno possa essere ferito.

Le perforazioni sopra testa possono essere effettuate solamente con il dispositivo di raccolta dell'acqua. Assicurare in modo supplementare il supporto per carotatrice.

In caso di perforazioni non perpendicolari, utilizzare una pressione di perforazione minore, per impedire alla corona di staccarsi.

5.4 Corona diamantata

Utilizzare solamente utensili diamantati idonei e di alta qualità.

Assicurarsi che i segmenti diamantati siano sufficientemente più larghi del diametro interno ed esterno del tubo carotatore.

Applicare del grasso resistente all'acqua al filetto dell'utensile in modo da poterlo svitare facilmente.

Assicurarsi che l'errore di concentricità sui segmenti diamantati della corona non superi 1 mm.

Per il cambio della corona di perforazione impiegare esclusivamente la chiave a forchetta adeguata. Per farlo, collocare la chiave a forchetta; tramite quest'ultima, viene fissato il mandrino ai bulloni d'arresto (35). Con una seconda chiave a forchetta allentare la corona del mandrino.



Non impiegare mai un martello o simili per allentare la corona di perforazione. In caso allungare la chiave a forchetta.

5.5 Collegamento elettrico della carotatrice

A questo scopo osservare le indicazioni relative del produttore.

6. MESSA IN FUNZIONE

6.1 Regolazione dell'angolo di perforazione

Allenta la dado di serraggio (6) con una chiave a bussola SW24 e la vite esagonale superiore con una chiave a bussola SW17. Rimuovi completamente la vite esagonale inferiore (12).

Regola la colonna del supporto (3) all'angolo di perforazione desiderato. Ristringi nuovamente a mano la dado di serraggio (6) e la vite esagonale superiore (12) utilizzando le chiavi a bussola.



Attenzione: Il supporto per trapano deve essere utilizzato solo dopo che il dado di serraggio e la vite a testa esagonale superiore (12) sono stati nuovamente serrati.

6.2 Anello di raccolta acqua

Per raccogliere l'acqua derivante dalle perforazioni a bagnato, è necessario un anello di raccolta acqua (13) e un aspiratore universale.

Spingere la molla di tensionamento (16) fino a che non sia fissata tra il piede del supporto a colonna (1) e la colonna del supporto per carotatrice (3). Attenzione: la parte curvata della molla di tensionamento dev'essere rivolta verso il basso.

Mettere in posizione l'anello di raccolta acqua (13) e inserire la molla di tensionamento nel punto di contatto con l'anello di raccolta acqua. (I passanti collocati alle estremità della molla di tensionamento servono a tirare verso l'alto la molla di tensionamento). Con la tensione della molla, l'anello di raccolta acqua e la relativa guarnizione vengono spinti verso il fondo, impedendo la fuoriuscita di acqua grazie anche al vuoto dell'aspiratore a secco o a umido.

L'anello di raccolta acqua può essere girato all'interno dell'anello di tensionamento per collocare il manicotto di aspirazione nella posizione desiderata. Aprire la chiusura dell'anello di tensionamento collocato sull'anello di raccolta acqua, girare l'anello raccolta acqua come si desidera e serrare di nuovo la chiusura.

Diametro della carotatrice con l'utilizzo dell'anello di raccolta dell'acqua: min. 20mm / max. 132mm.

6.3 Perforazione

Quando il supporto per carotatrice è stato fissato e regolato in modo sicuro con anello di raccolta acqua, regolare la portata d'acqua del rubinetto in modo tale che sia presente una quantità d'acqua sufficiente per il raffreddamento e l'asportazione. Scegliere un passo adeguato al diametro di perforazione e accendere la carotatrice.

Scegliere la posizione del rubinetto sferico (10) più adatta (sinistra, destra).

Cominciare a perforare girando il rubinetto sferico del supporto per carotatrice. Assicurarsi che la corona non vibri eccessivamente. Dopo i primi 1 - 2 cm, quando la corona ha centrato la profondità di trivellazione, la potenza di avanzamento può essere aumentata fino a raggiungere la prestazione ottimale, sempre però senza superare il valore massimo di potenza della carotatrice.

Se si deve perforare un'armatura, la potenza di avanzamento deve essere maggiore, per garantire un effettivo avanzamento. Spesso è meglio scalare la velocità del cambio della carotatrice.



Assicurarsi di non perforare tubazioni dell'acqua o linee elettriche. In caso di dubbio è necessario controllare l'area di perforazione con un rilevatore di linea. Per la perforazione con fissaggio a vuoto non si deve superare una determinata potenza di avanzamento per evitare che il supporto per carotatrice si rovesci e, di conseguenza, si perda il vuoto. Se il supporto per carotatrice inizia a rovesciarsi, la potenza di avanzamento deve essere ridotta immediatamente.

6.4 Avvertenze generali per la perforazione

In caso di carotaggio ad umido impostare nella valvola a sfera una quantità d'acqua sufficiente che permetta al materiale asportato di venire completamente sciacquato via dal foro.

La quantità di acqua è insufficiente quando intorno al foro si forma fango.

Lavorate con una forza di pressione sufficiente. Se questa forza è insufficiente, i diamanti tendono a "lucidare". In questo caso la velocità di avanzamento diventa sempre minore, fino a non ottenere più alcun asporto di materiale.

A ciò si può rimediare solo "riaffilando" i segmenti di diamante con una mola al SiC.

Assicurarsi che la corona non vibri, in quanto in tal caso i diamanti vengono strappati dalla loro sede.

Se l'utensile di trapanazione si incastra, non tentate di sbloccarlo accendendo e spegnendo la macchina. Spegnete immediatamente la macchina e sbloccate la corona ruotando verso destra e verso sinistra tramite una chiave a forchetta adatta. Contemporaneamente tirate con cautela la macchina fuori dal foro di perforazione.

7. MANUTENZIONE

Pulite la macchina alla fine del lavoro di perforazione. Pulite e ingrassare anche la filettatura portacorona. Oliare regolarmente i filetti delle viti di livellamento e i cuscinetti della cremagliera di avanzamento.

Tenere sempre puliti la cremagliera e le superfici di guida della del supporto.

7.1 Riparazione dei guide scorrevoli

Per ottenere buoni risultati nella perforazione, lo spazio tra il corpo di avanzamento (8) e la colonna del supporto (3) deve essere ridotto al minimo. Se lo spazio diventa troppo ampio (>0,1mm), è possibile regolare la guida nel seguente modo:

Allentare le quattro viti a testa svasata (25) e le dieci dadi esagonali (23) sul corpo della guida. Girare i dieci perni filettati (24) in senso orario con un cacciavite a taglio fino a quando le guide scorrevoli si adattano senza gioco alla colonna del supporto. Se il movimento scorrevole è sufficientemente privo di gioco ma ancora scorrevole, riavvitare le quattro viti a testa svasata e i dieci dadi esagonali.

7.2 Sostituzione degli angoli di guida

Se il rivestimento scorrevole sugli angoli di guida (5) è usurato, è necessario sostituirli. Seguire la procedura seguente:

Rimuovere la testa del supporto (26). Rimuovere completamente il corpo della guida.

Rimuovere le quattro viti a testa svasata (25). Allentare i dieci dadi esagonali (23) e riavvitare i perni filettati (24). Sostituire i quattro angoli di guida e avvitarli nell'ordine inverso.

Rimettere il corpo della guida completo sulla colonna e regolare lo spazio come descritto al punto 7.1.

8. GARANZIA

Per il supporto **SEA TECHNOLOGY SRL** concediamo una garanzia di 12 mesi dal giorno della consegna. Durante questo periodo di garanzia eliminiamo gratuitamente errori di materiale e di fabbricazione.

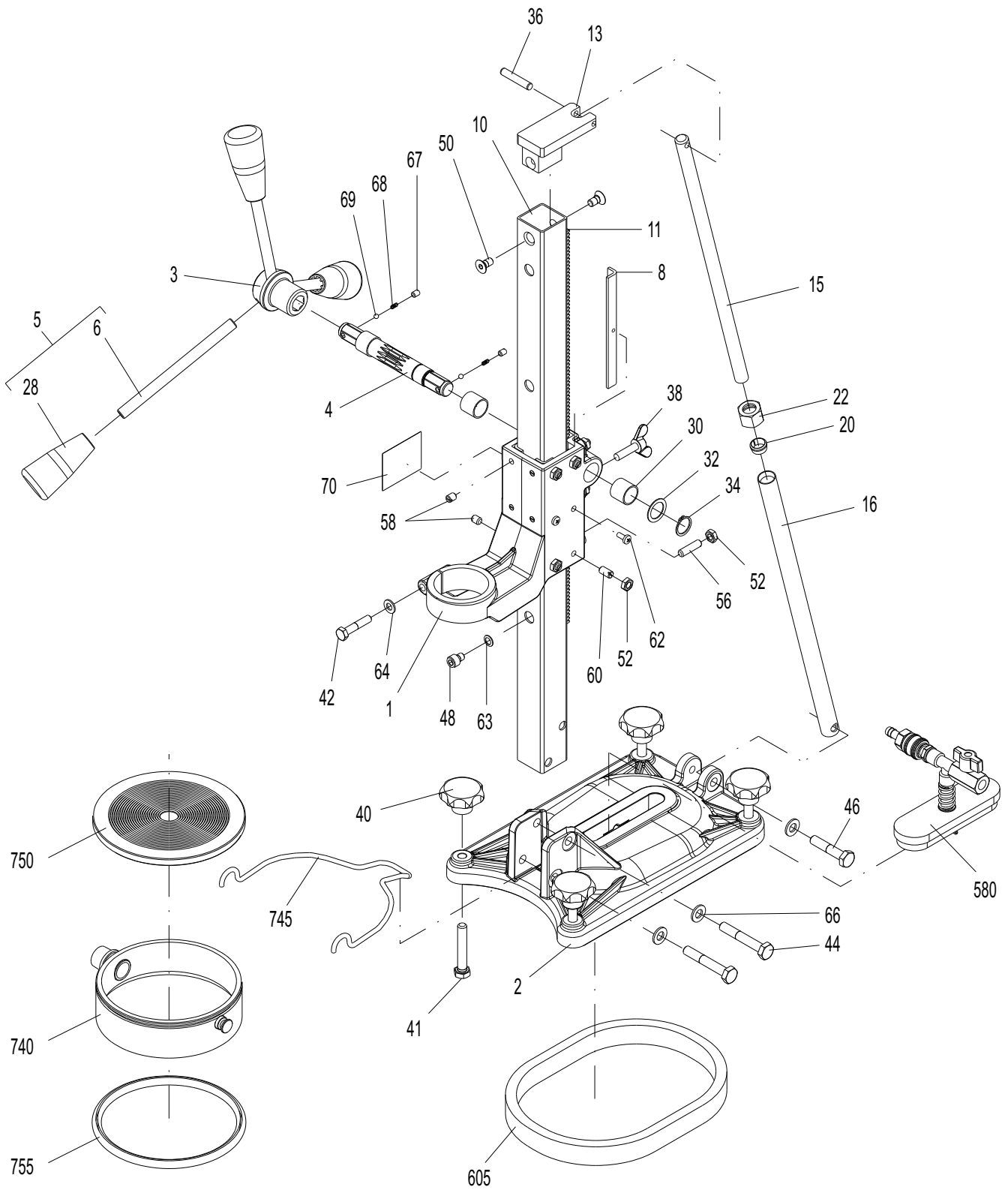
Le prestazioni di garanzia non riguardano la normale usura, difetti causati da sovraccarico, l'inosservanza delle istruzioni di servizio e gli interventi di persone non autorizzate o l'utilizzo di pezzi estranei.

9. SMALTIMENTO



In conformità con la direttiva 2002/96/CE siamo obbligati a ritirare apparecchiature usate per effettuare una separazione dei materiali e il relativo riciclaggio (vedi il simbolo sulla targhetta dati). Vi preghiamo di non smaltire le apparecchiature usate insieme ai rifiuti solidi urbani ma di riconsegnarli a noi e, all'estero, alle nostre rappresentanze.

ESPLOSO COMPONENTI



ELENCO COMPONENTI

N.	CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	QTÀ	STANDARD
1	PSTAND20013701	Feed Case incl. fig 30 and 58	1*	
1	PSTAND20018701C	Feed Case incl. fig. 30 and 58	1	
2	PSTAND20013702	Base Plate	1	
2	PSTAND20018702C	Base Plate cpl.incl.adjusting screws fig.40 and 41	1	
3	PSTAND20013703	Feed Hub	1*	
3	PSTAND20050703-1	Feed Hub	1	Hexagon-17
4	PSTAND20013704	Feed Pinion cpl.	1*	
4	PSTAND20018704C	Feed Pinion cpl.	1	Hexagon-17
5	PSTAND20013706C	Feed Lever cpl.	3	
6	PSTAND20013706	Feed Lever	3	
8	PSTAND20013708	Guide Angle	4	
10	PSTAND20013710	Stand Coloumn	1	
10	PSTAND20013710L	Stand Coloumn	1	
10	PSTAND20018710	Stand Coloumn	1	
11	PSTAND20013711	Gear Rack	1	
11	PSTAND20013711L	Gear Rack	1	
11	PSTAND20018711	Gear Rack	1	
13	PSTAND20013713	Top Plate cpl.	1	
15	PSTAND20013715	Brace	1	
15	PSTAND20018715	Brace	1	
16	PSTAND20018716L	Supporting Tube	1	
16	PSTAND20018716	Supporting Tube	1	
20	PSTAND20013720	Locking Sleeve	1	
22	PSTAND20013722	Locking Nut	1	M20x1,5
25	PSTAND20013727	Flap Pin	1*	
28	PSTAND2002812080	Cylinder Knob	3	
30	PSTAND2006620020	Bearing Socket	2	
32	PSTAND2001920281	Shim Ring	1	20x28x1/988
34	PSTAND2003520012	Retaining Ring	1	20x1,2/471
36	PSTAND2002506040	Parallel Pin	1	6x40/7
38	PSTAND200508030	Wing Screw	1	M8x30/316
40	PSTAND200510060	Adjusting Screw	4	M10x60/551
40	PSTAND2001010633	Cylinder Knob	4	M10
41	PSTAND200610061	Hexagon Screw	4	M10x60/933
42	PSTAND200608040	Hexagon Screw	1	M8x40/931
44	PSTAND200610070	Hexagon Screw	2	M10x70/931
44	PSTAND200610065	Hexagon Screw	2	M10x65/931
46	PSTAND200610050	Hexagon Screw	1	M10x50/931
48	PSTAND200108008	Hex. Socket Head Screw	4	M8x8/912
50	PSTAND200408016	C.R. Counters. Head Screw	2	M8x16
52	PSTAND2001008936	Hexagon Nut	10	M8/936
56	PSTAND200708030	Slotted Set Screw	6	M8x30/551
58	PSTAND200708010	Slotted Set Screw	10	M8x10/551
60	PSTAND200708016	Slotted Set Screw	4	M8x16/551
62	PSTAND200305012	Raised Cheese Head Screw	4	M5x12/6985
63	PSTAND2001808000	Locking Washer	4	SM8
64	PSTAND2001884125	Washer	1	A8,4/125
66	PSTAND2001810125	Washer	3	A10,5/125

ELENCO COMPONENTI

N.	CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	QTÀ	STANDARD
	PSTAND2001870	Vacuum-Adaptor cpl. incl. Item 605	1	
580	PSTAND20050730C	Vacuum-Adaptor cpl. (Item 600, 610-660)	1	
600	PSTAND20050730	Vacuum Adaptor Plate	1	
605	PSTAND20018768	Vacuum Seal	1	
610	PSTAND20010735	Suction Pipe	1	
615	PSTAND20010750	Sealing Ring	1	
620	PSTAND2004320030	Pressure Spring	1	
625	PSTAND2001913191	Shim Ring	1	PS13x19x1
630	PSTAND2002404030	Spring Type Straight Pin	1	4x30
635	PSTAND2005511025	O-Ring	1	11x2,5
640	PSTAND2007014003	Sealing Ring	1	G1/4"
645	PSTAND2007014020	T-Thread Piece	1	G1/4"
650	PSTAND2007014001	Ball Valve	1	G1/4"
655	PSTAND2007014025	Quick Connect Nipple	1	G1/4"xDN7,2
660	PSTAND2007014030	Quick Connect Socket	1	DN7,2x9
	PSTAND200WR132	Water Collecting Ring cpl.		
740	PSTAND200WR13402C	Water Collecting Ring	1	
745	PSTAND200WR13406	Tension Spring	1	
750	PSTAND200WR13410	Seal Disk	1	
755	PSTAND200WR13750	Seal Ring	1	

